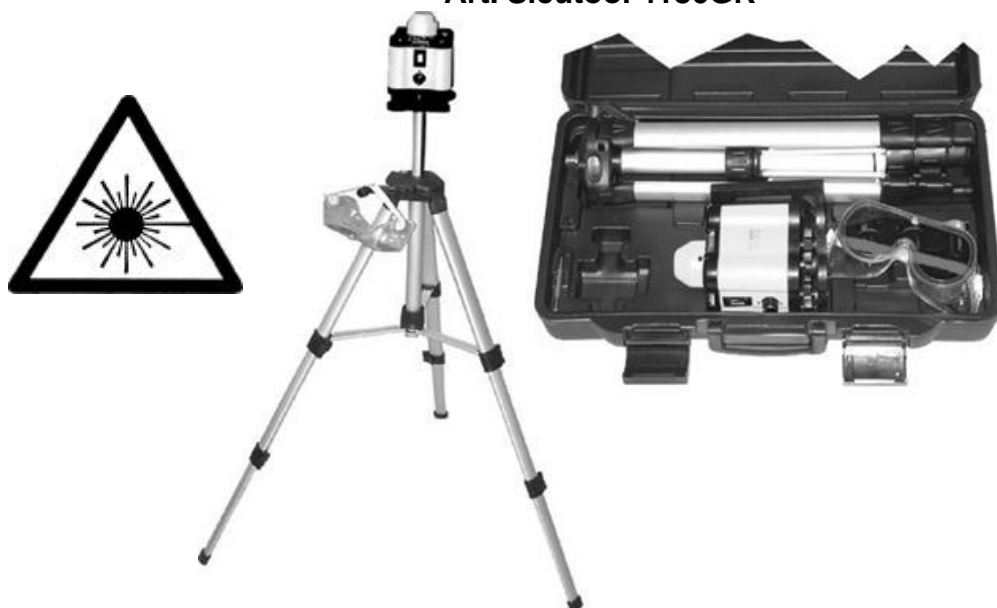


Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

LIVELLE GIREVOLI CON RAGGIO LASER Art. Sicutool 4186GR



Caratteristiche tecniche:

Distanza operativa massima:	m 30
Peso della livella (compreso batterie):	Kg 1,4
Velocità regolabile di rotazione della testa laser:	giri/min 0 - 600
Precisione di allineamento del laser:	mm/m 0,35
Precisione delle tre bolle:	mm/m 0,5
Potenza del raggio laser:	mW 1
Lunghezza d'onda del raggio laser:	nm 650
Tipo di laser:	classe II
Alimentazione a 4 batterie (size C) da:	volt 1,5 ciascuna

Dotazione:

1 livella laser, un cavalletto trepiedi, un occhiale per la migliore visione del raggio laser, 4 batterie (size C) da 1,5 volt ciascuna ed una pratica valigetta di trasporto e protezione.

Avvertenze:

- Le batterie devono essere sostituite quando si indebolisca l'intensità del raggio laser.
- Gli occhiali non sono di protezione, ma evidenziano il colore rosso del raggio laser, in particolare sulle grandi distanze.
- Non guardate mai direttamente il raggio laser !!!

Garanzia:

è valida un anno dal momento della consegna all'utilizzatore.

IMPIEGO:

è particolarmente indicata per allineamenti e tracciatura e lavora per linee o per punti.

Per eseguire livelli:

- posizionate la livella sul suo supporto trepiedi o su un piano.
- ruotando le manopole 7 e 8 portate la livella ad essere orizzontale aiutandovi con le bolle X e Y relative ai rispettivi assi.
- utilizzando la manopola interruttore 6 scegliete la velocità per la quale sia al meglio visibile la linea tracciata dal laser.
- marcate le posizioni desiderate.

Per eseguire il piombo:

- posizionate la livella sul suo supporto trepiedi o su un piano in modo che la manopola interruttore 6 sia rivolta verso l'alto.
- ruotando le manopole 7 e 8 portate la livella ad essere orizzontale aiutandovi con la bolla Z.
- ora la testa rotante traccia con il raggio laser linee verticali.
- marcate le posizioni desiderate.

Per operare manualmente:

- portare in off, la manopola interruttore 6. Portare in on il medesimo senza che si avvii la rotazione.
- Ora potete ruotare manualmente la testa porta-raggio laser o lasciarla fissa operando così per punti.

CALIBRATURA:

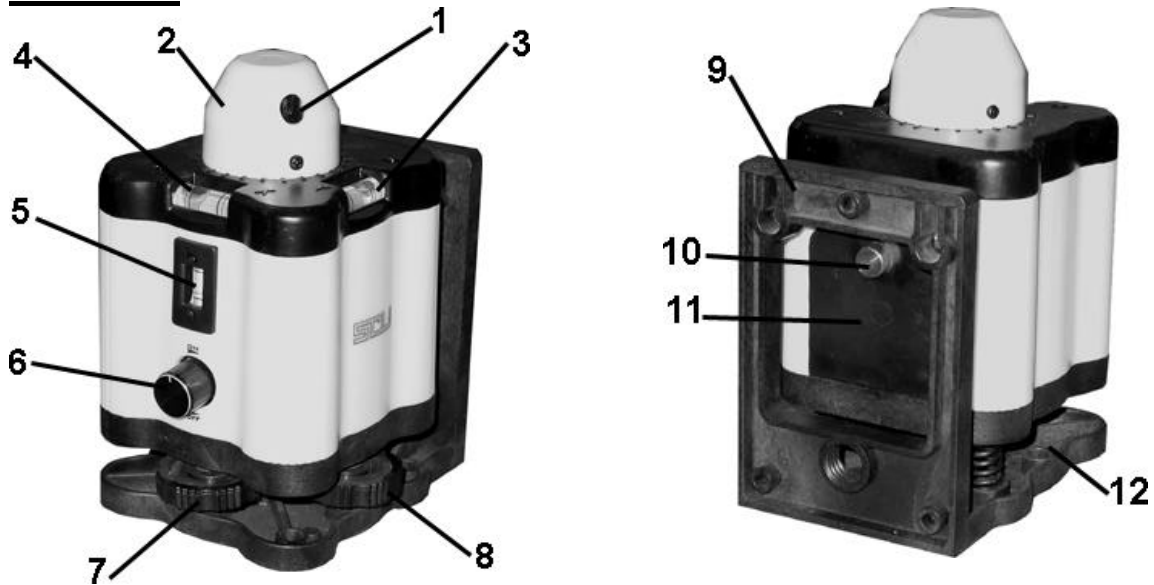
Per verificare l'errore di rotazione orizzontale:

- posizionate la livella sul suo supporto trepiedi al centro di una "stanza".
- ruotando le manopole 7 e 8 portate la livella ad essere orizzontale aiutandovi con le bolle X e Y relative ai rispettivi assi.
- Utilizzando il modo di operare manualmente, "segnare" il primo punto. Ruotare di 180 gradi e "segnare" il secondo punto.
- Se il dislivello fra i punti è inferiore a mm/m 0,35 non occorre alcun correttivo.

Per correggere l'errore di rotazione orizzontale:

- occorre operare sulle bolle dell'asse X e Y (che sono regolabili con opportuno cacciavite) in modo da riportare nelle tolleranze l'orizzontalità della livella.

LEGENDA:



Descrizione	riferimento
Sorgente Laser	1
Testa rotante	2
Bolla asse Y	3
Bolla asse X	4
Bolla ortogonale per piombo	5
Manopola interruttore	6
Manopola di regolazione	7
Manopola di regolazione	8
Base posteriore di appoggio per segnatura verticale	9
Vite dello sportellino vano batterie	10
Sportellino batterie con indicazione polarità	11
Base d'appoggio per segnatura orizzontale	12

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA 07/03/2007	EMISSIONE R.Q.	AUTORIZZAZIONE R.D.
--------------------	----------------	---------------------