

SPELACAVI PER USO INDUSTRIALE ART. SICUTOOL 202GA e 202GB



Caratteristiche:

Il nucleo di questo utensile spelacavi è l'inserto a rulli completo di lama di taglio a profondità regolabile.

Esso lavora con pari efficienza sia sulle estremità dei cavi, quanto in zone centrali per la creazione di spelature a manicotto.

Si possono eseguire: tagli **circolari**, **longitudinali**, **elicoidali**. i tipi di taglio sono la conseguenza del posizionamento e bloccaggio della lama di taglio.

Art. 202GA - Mod. 128 216 : corredato dall' inserto porta-lama completo di lama fissa e rullini per cavi di diametro esterno da mm 16 a mm 44.

Art. 202GB - Mod 128 217 : corredato di due inserti di diversa lunghezza con lama fissa e rullini d' appoggio:

a) lungh. mm 95 per cavi con diametro est. mm 19 - 44

b) lungh. mm127 per cavi con diametro est. mm 38 -68

Il Vostro spelacavi, può eseguire sia tagli elicoidali, che tagli in sezione e longitudinali. Tale scelta dipende sia dal tipo di isolamento, che dal diametro esterno dei cavi. Normalmente si preferisce il taglio elicoidale in presenza di cavi isolati di grande diametro, mentre il taglio di sezione e longitudinale è preferibile in presenza di cavi isolati di diametro minore.

Terminata l' incisione procedere manualmente all' allontanamento dell' isolamento.

Dati tecnici:

Art. SICUTOOL		202GA	202GB
Modello		128 216 Mk03	128 217 Mk04
Max spessore isolante	mm	6	6
Per cavi diametro est. min.	mm	16	19
Per cavi diametro est. max.	mm	44	68
Dimensioni (lungh., largh., spess.)	mm	190, 73, 35	235, 97, 43
Peso	gr.:	580	780

Impiego:

Operando direttamente sul cavo, regolare la profondità di incisione tramite la sporgenza della lama di taglio. Per eseguire questa operazione agire sui due anelli godronati alla base della lama che agiscono secondo il criterio del dado e controdado.

La regolazione del diametro di taglio avviene ruotando l'impugnatura sul suo asse maggiore dopo aver sbloccato il movimento con l'estrazione della stessa nel senso opposto alla testa. Il ribloccaggio avviene con l'operazione opposta.

L'orientamento della lama si esegue tramite l'impugnatura in posizione bloccata, dopo aver allentato i due godroni posti alla base della testa. Dopo aver trovato il corretto angolo di taglio, ribloccare il complesso avvitando i due predetti godroni. Inserire il cavo dopo aver aperto la parte a "capanna" della testa operante agendo sulla leva posta lateralmente alla stessa.

Guidare l'utensile attorno al cavo, girandolo fino a quando lo strato isolante risulti reciso.

Allontanando manualmente l'isolante, l'operazione è terminata.

Cambio della lama di taglio:

1. Aprite il settore a capanna della testa premendo energicamente il pulsante metallico a leva posto lateralmente alla testa.
2. Ruotate avvitando, l'impugnatura, fintanto che il complesso portalama non sia completamente visibile e ben accessibile.
3. Rimuovete l'accoppiamento godronato che serve di regolazione della sporgenza della lama.
4. Ora con un cacciaspine diametro mm. 1, togliete la spina posta alla base del perno cilindrico portalama.
5. Estraiete la vecchia lama ed inserite la nuova nella medesima posizione.
6. Inserite la spina e rimontate i regolatori di profondità della lama.
Siete pronti per operare.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA 22/10/01	FIRMA R.M.G.Q.	FIRMA R.G.Q.
------------------	----------------	--------------