

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

PROFILATRICI/PUNZONATRICI PNEUMATICHE Art. Sicutool 431G 6

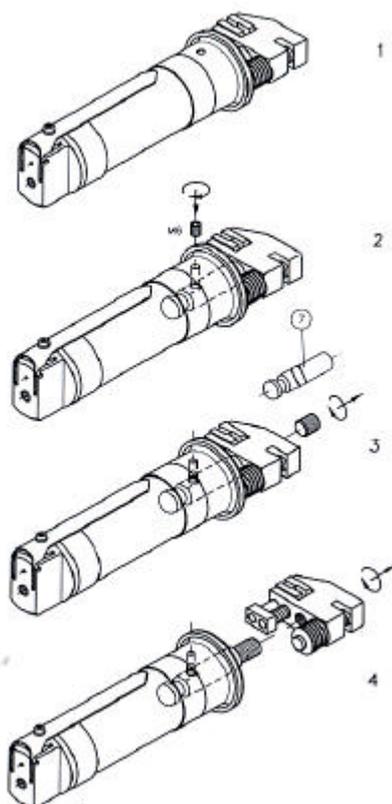


CARATTERISTICHE:

Per lamiera spessore max.:	mm 1
Per punzonare diametri da:	mm (4 - 5 - 6 - 7)
Scatamento max. punzone:	mm 7
Profondità di profilatura:	mm 13
Larghezza gansce profilatrice:	mm 22
Lunghezza totale:	mm 240
Diametro testa:	mm 58
Pressione d'impiego:	8 bar
Pressione esercitata sugli utensili:	550 kg.
Peso:	Kg. 1,4

Modello brevettato, dotate di pompa pneumatica, combinate, per forare e piegare lamiere da saldare con sistema MIG e TIG. Testa rotante per il miglior posizionamento durante il lavoro. Corpo in Alluminio.

Come cambiare il punzone:

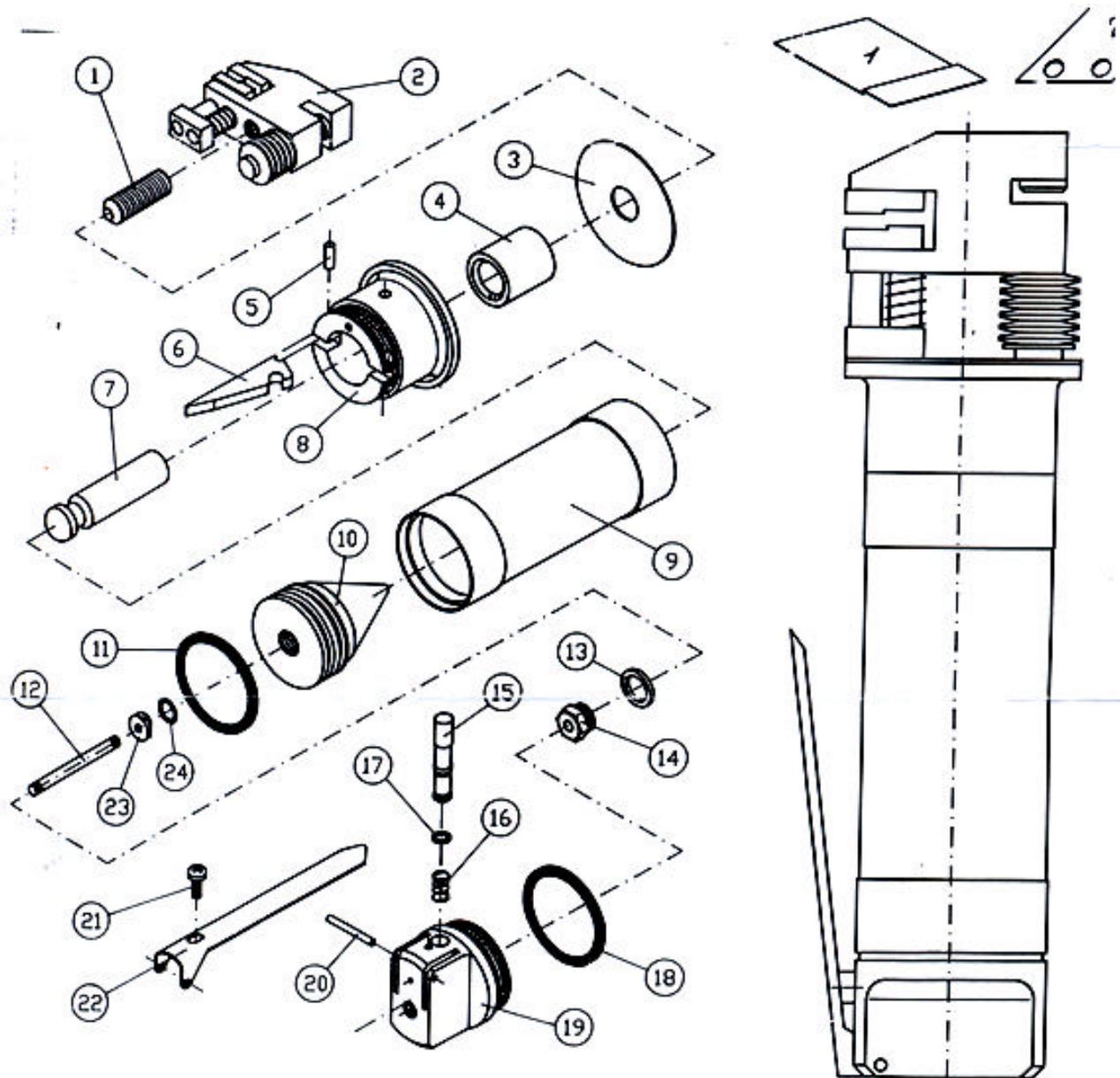


1. Prendete il vostro utensile.
2. L'alberino tieni testa (visualizzato anche a parte con il n°7) deve essere bloccato per procedere allo smontaggio della testa. Ruotando lentamente la testa e operando sul grano M6, trovate il pianetto dell'alberino e serrate il grano. L'alberino è bloccato.
3. Rimuovete la vite di tenuta sulla testa.
4. Svitare la testa fino a che si separerà dal corpo pompante e procedete ad un convenzionale sostituzione della matrice e del punzone.

Operate all'opposto per rimontare l'utensile.

RICORDATE DI ALLENTARE IL GRANO M6 VERIFICANDO CHE LA TESTA SIA LIBERA DI RUOTARE IN MODO FRIZIONATO.

ESPLOSO PER PARTI DI RICAMBIO:



A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA	FIRMA R.Q.	FIRMA R.D.
30/05/2003		