

SOC. IT. COMMERCIALE UTENSILI S.P.A.	ISTRUZIONI D'USO	
--------------------------------------	------------------	--

ISTRUZIONI D'USO

**Articolo Sicutool 810GP
RAHSOL DREMOTEC Articolo
TORCO TRONIC 8450-130**



A cura del Servizio Tecnico SICUTOOL

Data	Autorizzazione R.M.G.Q.	Autorizzazione R.G.Q.
05/12/2001		

DATI TECNICI

Nome	TorcoTronic		
Articolo Nr.	8450-130		
Capacità	30-300 Nm	22-222 lbf.ft.	
Suddivisione	0,1 Nm	0,1 (1Nm = 0,74 lbf.ft.)	
Funzionamento visore da:	0,3 Nm		
Attacco quadro:	1/2"		
Precisione:	</= 1%	+/- 1 digit	
Visore:	LCD a 4 posizioni e segnali speciali		
Trasduzione segnale:	a mezzo asta flessibile con 4 ponti da 1200 Ohm.		
Alimentazione:	3 batterie Tipo AA (Mignon) sostituibili. Precisamente: - 3 x 1,5 Alcaline ca. 2500 mAh (in dotazione) - 3 x 1,5 Zinco-Carbone ca. 1500 mAh - 3 x 1,2 accumulatori ricaricabili NiCd ca. 900 mAh - 3 x 1,2 accumulatori ricaricabili NiMH ca. 1300 mAh		
Durata alimentazione	Con batterie alcaline 3 x 1,5 V: con visore operante: min. 1.400 ore con visore a riposo: max 8.500 ore	Ciclo funzionale: caratteri: Input del momento torcente nominale % tolleranza inferiore % tolleranza superiore Nm Lbf.ft. Timer di riposo visualizzatore	SoLL PM PP nM LF SL
Temperatura d'esercizio:	min. +5°C - max +35°C		
Azzeramento:	Automatico con la pressione contemporanea dei due tasti		
Rotazione:	destra e sinistra		
Dimensioni:	L=573mm Diam max. = 40 mm		
Peso:	Kg.: 1,4		

DATI TECNICI DEL SISTEMA DI MEMORIZZAZIONE DELL'ART. SICUTOOL 810GP - RAHSOL 8450 130

Articolo Rahsol	8450 - 130
Numero valori memorizzabili	2000
Sistema di memorizzazione	sequenziale
Memoria	8K Byte EEPROM
Interfaccia	seriale RS232
Trasmissione	1200 Baud 8 bit dati 1 bit stop no Parity nessun protocollo
Collegamento	3 poli a bussola sottile 3,5 mm

PER INIZIARE	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
A riposo, lampeggia soltanto il punto decimale			Il punto decimale non lampeggia: - Chiave non pronta - Batterie scariche (sostituirle)
Attivate la chiave	Premere brevemente il tasto 1		La chiave viene inizializzata
			La chiave è pronta all'uso il visore procede immediatamente con l'uso.
Misurazione in Nm	Serraggio destro (o sinistro)		
			Il valore resta visualizzato fino alla prima pressione del tasto 2
Azzeramento del visore	Premere brevemente il tasto 2		Il visore viene azzerato
			Torco tronic è pronta per la misura successiva
<p>Importante: la Torcotronic visualizza sempre il valore max. Pertanto se facciamo una sequenza di misure, senza mai azzerare il visore, rimane visualizzato il valore max.</p>			

PRESET DEL MOMENTO TORCENTE NOMINALE	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm		nM 0.0	Chiave pronta
Preset del momento torcente nominale	Breve pressione tasto 1	Soll	Il visore mostra "Soll"
Inserire il valore (es. 120.5 Nm)	Breve pressione tasto 2	000.0	Lampeggia la prima cifra dopo la virgola
Prima cifra dopo la virgola	5 x tasto 1 1 x tasto 2 (cifra successiva)	000,5	avanza il numeratore si sposta la cifra da modificare
Cifra - unità	0 x tasto 1 1 x tasto 2 (cifra successiva)	000,5	Il valore della cifra rimane visibile fino a che il tasto 2, premuto, lo azzerà
Cifra - decine	2 x tasto 1 1 x tasto 2 (cifra successiva)	020,5	
Cifra centinaia	1 x tasto 1	120,5	Torcotronic pronta per misurare
	1 x tasto 2 (cifra successiva)	Soll	Fine preset momento torcente
Importante: la breve pressione del tasto 2 cambia la cifra. La pressione prolungata (ca. 1 sec.) azzerà la cifra.			Proseguire con: Preset della % di tolleranza (1 x tasto 1 breve) Modo misura (1 x tasto 1 lungo)

PRESET % TOLLERANZA	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm		nM 0.0	Chiave pronta
Preset del momento torcente nominale	Breve pressione tasto 1	Soll	Il visore mostra "Soll"
Preset % tolleranza "meno"	Breve pressione tasto 1	PM01	Il visore mostra "PM" (Prozent Minus)
Inserimento della cifra 4	3 x tasto 2	PM04	Il valore diventa: -4%
Preset % tolleranza "più"	Breve pressione tasto 1	PP01	Il visore mostra "PP" (Prozent Plus)
Inserimento della cifra 3	2 x tasto 2	PP03	Il valore diventa: +3%
Importante: premendo lungamente il tasto 2, si cancella il valore visualizzato.			Fine del processo di Preset
			Proseguire con: Nm/lbf.ft. (1 x tasto 1 breve) Modo misura (1 x tasto 1 lungo)

CAMBIO SCALA Nm / lbf.ft.	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm	Breve pressione tasto 1	nM 0.0	Chiave pronta
Preset del momento torcente nominale	Breve pressione tasto 1	Soll	Il visore mostra "Soll"
Preset % tolleranza "meno"	Breve pressione tasto 1	PM04	Il visore mostra "PM" (Prozent Minus)
Preset % tolleranza "più"	Breve pressione tasto 1	PP03	Il visore mostra "PP" (Prozent Plus)
Cambio scala "Nm / lbf.ft."	Breve pressione tasto 1	nM	Il visore mostra "Nm" o "lbf./ft."
	Pressione tasto 2	LF	Fine cambio scala "Nm / lbf.ft."
			Proseguire con: Timer modo riposo (1 x tasto 1 breve) Modo misura (1 x tasto 1 lungo)

PRESET TIMER MODO RIPOSO	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm		nM 0.0	Chiave pronta
Preset del momento torcente nominale	Breve pressione tasto 1	Soll	Il visore mostra "Soll"
Preset % tolleranza "meno"	Breve pressione tasto 1	PM04	Il visore mostra "PM" (Prozent Minus)
Preset % tolleranza "più"	Breve pressione tasto 1	PP03	Il visore mostra "PP" (Prozent Plus)
Cambio scala "Nm / lbf.ft."	Breve pressione tasto 1	nM	Il visore mostra "Nm" o "lbf./ft."
Preset timer modo riposo	Breve pressione tasto 1	SL01	Il visore mostra "SL01": modo riposo=1 min.
Inserire la cifra "6"	5 x tasto 2	SL06	Il visore mostra "SL06": modo riposo=6 min. Fine Preset timer modo riposo Proseguire con: Memoria = breve pressione tasto Mode 1 Misura = pressione prolungata tasto Mode 1

FUNZIONE PRESCELTA: MEMORIZZA VALORI MISURATI	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm		nM 0.0	Chiave pronta
Preset del momento torcente nominale	Breve pressione tasto 1	Soll	Il visore mostra "Soll"
Preset % tolleranza "meno"	Breve pressione tasto 1	PM04	Il visore mostra "PM" (Prozent Minus)
Preset % tolleranza "più"	Breve pressione tasto 1	PP03	Il visore mostra "PP" (Prozent Plus)
Cambio scala "Nm / lbf.ft."	Breve pressione tasto 1	nM	Il visore mostra "Nm" o "lbf./ft."
Preset timer modo riposo	Breve pressione tasto 1	SL01	Il visore mostra "SL01": modo riposo
Funzione "Memory" (Memoria)	Breve pressione tasto 1	MEof	Posizionamento su funzione "Memory"
Avviamento funzione automatica "Memory"	Breve pressione tasto 2	MEon	Passaggio funzione "Memory" in on
Note: Ora la funzione "Memory" è attivata, e lampeggia la cifra decimale nel modo Misura. Il valore viene memorizzato con la pressione del tasto di selezione. Durante la prssione sul visualizzatore appare "Stor"			Proseguire con: Stampa = breve pressione del tasto Mode 1 Misura = pressione prolungata tasto Mode1

FUNZIONE PRESCELTA:	AZIONE:	IL DISPLAY	NOTE:
STAMPA		MOSTRA:	
Visore pronto all'uso in Nm		nM 0.0	Chiave pronta
Preset del momento torcente nominale	Breve pressione tasto 1	Soll	Il visore mostra "Soll"
Preset % tolleranza "meno"	Breve pressione tasto 1	PM04	Il visore mostra "PM" (Prozent Minus)
Preset % tolleranza "più"	Breve pressione tasto 1	PP03	Il visore mostra "PP" (Prozent Plus)
Cambio scala "Nm / lbf.ft."	Breve pressione tasto 1	nM	Il visore mostra "Nm" o "lbf.ft."
Preset timer modo riposo	Breve pressione tasto 1	SL01	Il visore mostra "SL01": modo riposo
Funzione "Memory" (Memoria)	Breve pressione tasto 1	MEon	Posizionamento su funzione "Memory"
Funzione di stampa "Print"	Breve pressione tasto 1	pr in	Passaggio funzione stampa "Print" in on
			Proseguire con: Misura = pressione prolungata tasto Mode 1

FUNZIONE PRESCELTA: ESECUZIONE DI STAMPA	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Funzione di stampa "Print"	Breve pressione tasto 1	pr in	Passaggio funzione stampa "Print" in on
Il Visualizzat mostar il Valore	Breve pressione tasto 2	00 14	Valore pronto per la stampa
Stampa	Breve pressione tasto 1	prout	Il valore viene stampato
Alla fine della stampa ricompare		pr in	proseguire
In alternativa: il visualizzatore mostra Valore		00 14	Valore pronto per la stampa
Vogliamo cancellarlo	Mantenere pigiato tasto 2	pr in	
	Breve pressione tasto 1	clr	Il valore viene cancellato
	Rilasciare tasto 2	0	Fine cancellazione Valore
Ritorno alla funzione di stampa "Print"	Breve pressione tasto 2	pr in	Continua la funzione di stampa "Print"

CAL = CALIBRATURA	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm		nM 0.5	Chiave pronta con possibili valori indesiderati
Calibratura con funzione "CAL"	Mantenere premuto tasto 2	0,0	la chiave viene azzerata
	Rilasciare tasto 2	88:8.8	Esegue il Test di controllo funzionale
		CAL	Esegue la calibratura
		nM 0.0	Chiave pronta all'uso

MISURARE CON IL VALORE DEL M.T. PRESETTATO (M.T. = Momento torcente)	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
Visore pronto all'uso in Nm Misurare con il valore impostato come a pag. 4 e pag. 5		nM 0,0	Chiave pronta
Il M.T. è inferiore al limite minimo di tolleranza		038,4	Nessuna segnalazione particolare
Il M.T. è superiore al limite minimo di tolleranza ma inf. al valore presettato.		119,8	Si accende il segnale verde ed il segnale acustico
Il M.T. è superiore al valore presettato ma inferiore al valore max. di tolleranza		120,8	Si accendono i segnali verde e rosso ed il segnale acustico
Il M.T. è superiore al limite massimo di tolleranza		125,4	Si accende il segnale rosso
Il visore viene azzerato	Breve pressione tasto 2	0,0	Visore azzerato
Visore pronto all'uso		nM 0,0	Chiave pronta

STATO DELLE BATTERIE	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
<p>Scarsa capacità delle batterie</p> <p>La chiave si pone automaticamente in modo riposo</p> <p>Importante: può capitare che dopo un periodo in modo riposo il visore consenta di eseguire una qualche misura, che assorbendo maggiore energia riconduce il segnale a "LBATT" ed allo spegnimento automatico. Sostituire le batterie.</p>		<div data-bbox="1133 245 1350 296" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">LbAt</div> <div data-bbox="1133 387 1350 438" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">-- : - . -</div>	<p>La scritta "LbAt" compare per ca. 6 sec. la chiave si pone in modo riposo</p> <p>Modo riposo: lampeggia il punto decimale le batterie devono essere sostituite.</p>
<p>Capacità delle batterie nulla</p> <p>La chiave si pone automaticamente in modo riposo</p>		<div data-bbox="1133 836 1350 887" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">LbAt</div> <div data-bbox="1133 978 1350 1029" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">-- : - . -</div>	<p>La scritta "LbAt" compare per ca. 6 sec. la chiave si pone in modo riposo</p> <p>Modo riposo: non lampeggia il punto decimale le batterie devono essere sostituite.</p>

CAMBIO DELLE BATTERIE	AZIONE:	IL DISPLAY MOSTRA:	NOTE:
1. Svitare il coperchio sul fondo dell'impugnatura 2. Sfilare le 3 batterie 3. Infilare 3 batterie (entra prima il polo +) 4. Riavvitare il coperchio dell'impugnatura Stato del visore	Mantenere premuti tasto 1 e tasto 2 contemporaneamente	<div data-bbox="1133 411 1350 461" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">bAtt</div> <div data-bbox="1133 507 1350 557" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">88:8.8</div> <div data-bbox="1133 603 1350 652" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">P-on</div> <div data-bbox="1133 699 1350 748" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">- - : - . -</div>	Il visore chiede il cambio batterie Viene eseguito il test funzionale Viene eseguito il ciclo di inizializzazione Il punto decimale non lampeggia anche se è terminata l'inizializzazione
	Rilasciare il tasto 1 ed il tasto 2	<div data-bbox="1133 839 1350 888" style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">- - : - . -</div>	Il punto decimale lampeggia Visore in modo riposo Chiave pronta all'uso

PRECAUZIONE E CONTROLLO

- Eseguire la pulizia a secco. Non utilizzare benzina, solventi o simili.
- Consigliamo un controllo di taratura annuale

SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE

Dal gennaio 1996 nell'EU, questo tipo di utensili elettronici devono essere conformi alle specifiche "direttive CE".

La TorcoTronic è conforme a tali direttive.