



8601G



HSS-E

Orig. Hartner - Art. 83101

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Tagliente destro.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
8601G	Cad.	19,50	20,60	20,60	22,70	28,60	41,20

8601GT



TIN

HSS

Orig. Hartner - Art. 84450

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con rivestimento TIN.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8601GT	Cad.	25,30	29,10	23,70	24,80	29,10	34,90	57,10

8601GV



HARTMETALL

Prod. SCU

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In METALLO DURO INTEGRALE.

Per forare metalli e acciai di elevata durezza. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31	40	40	45	50	56
8601GV	Cad.	37,40	43,20	49,20	54,90	69,30	81,70

PUNTE DA CENTRO LUNGHE (long centre drills)

8602G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83110

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°. Lunghezza totale mm 120.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15
Ø corpo.....	mm	4	5	6	8	10
8602G	Cad.	25,10	24,60	23,20	27,60	53,20

PUNTE DA CENTRO RINFORZATE (reinforced centre drills)

8603G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83200

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione.

Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14	18	20
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67	75	80
8603G	Cad.	16,10	17,80	21,60	31,60	40,20	50,20	81,30

PUNTE DA CENTRO (centre drills)

8606G



HSS

Orig. Hartner - Art. 83000

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svasi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
8606G	Cad.	9,98	11,80	9,46	9,54	11,40	15,40	21,10
Ø punta.....	mm	5	6,3					
Ø corpo.....	mm	12,5	16					
Lungh. totale.....	mm	63	71					
8606G	Cad.	32,10	47,70					