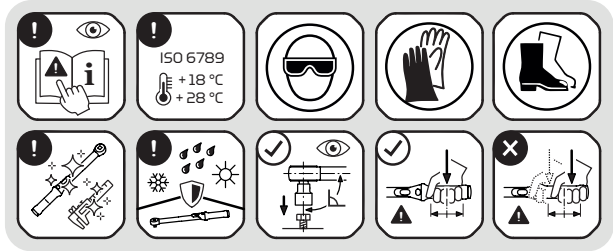


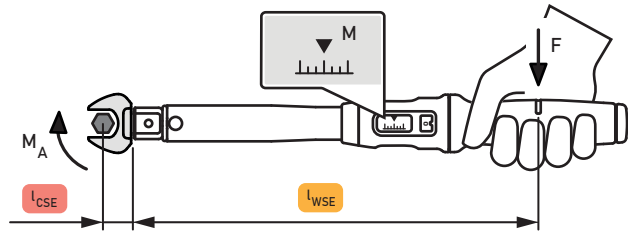
## Berechnung des Einstellmomentes für abweichende Stichmaße bei der SE-Aufnahme.

Calculation of the tightening torque for non-standard pitch dimensions when using an SE mount.



### Standard

SE-Aufnahme	$l_{CSE}$
9 x 12	17,5 mm
14 x 18	25 mm



### 1.



805GTB e 806GHF

Art.-No.	$l_{xSE}$	Max. N·m
7112-026	63 mm	135 N·m
7112-030	75 mm	150 N·m
7112-041	86 mm	150 N·m
7118-030	75 mm	200 N·m
7118-041	86 mm	340 N·m



806GCH

Art.-No.	$l_{xSE}$	Max. N·m
SUK5E9 10	40 mm	58,1 N·m
SUK5E9 13	42 mm	107 N·m
SUK5E9 17	45 mm	150 N·m
SUK5E9 19	52 mm	150 N·m

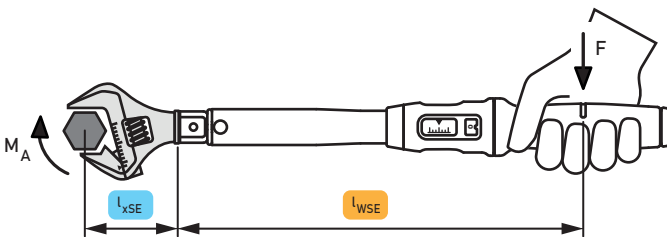


806GFT e 806GZ

Art.-No.	$l_{xAD}$	Max. N·m
7712-00	35,5 mm	150 N·m
7718-00	20 mm	150 N·m

**!** Siehe Berechnung auf Seite 2  
See calculation on page 2

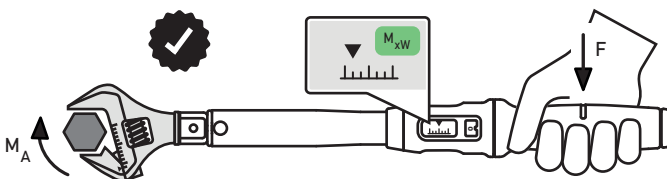
### 2.



$$f = \frac{l_{WSE} + l_{CSE}}{l_{WSE} + l_{xSE}}$$

$$M_{xW} = M_A \cdot f$$

### 3.



#### Beispielrechnung

Example calculation

$$l_{WSE} = 256 \text{ mm} \quad l_{CSE} = 17,5 \text{ mm}$$

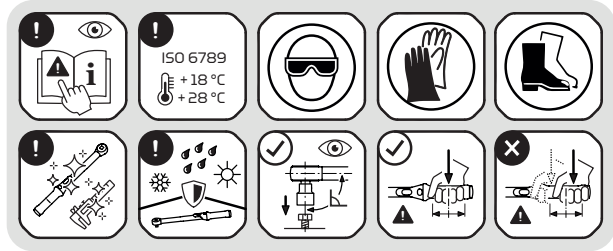
$$l_{xSE} = 63 \text{ mm} \quad M_A = 50 \text{ N·m}$$

$$f = \frac{256 \text{ mm} + 17,5 \text{ mm}}{256 \text{ mm} + 63 \text{ mm}} = 0,86$$

$$M_{xW} = 50 \text{ N·m} \cdot 0,86 = \underline{43 \text{ N·m}}$$

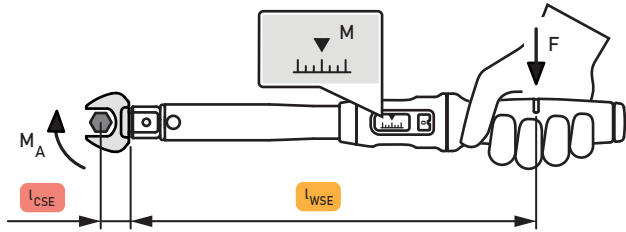
## Berechnung des Einstellmomentes für abweichende Stichmaße bei der SE-Aufnahme und Benutzung eines Einsteckadapters.

Calculation of the tightening torque for non-standard pitch dimensions when using an SE mount and an insert adapter.



### Standard

SE-Aufnahme	$l_{CSE}$
9 x 12	17,5 mm
14 x 18	25 mm



1.



806GFT e 806GZ

Art.-No.	$l_{xAD}$	Max. N·m
7712-00	35,5 mm	150 N·m
7718-00	20 mm	150 N·m

2.



805GTB e 806GHF

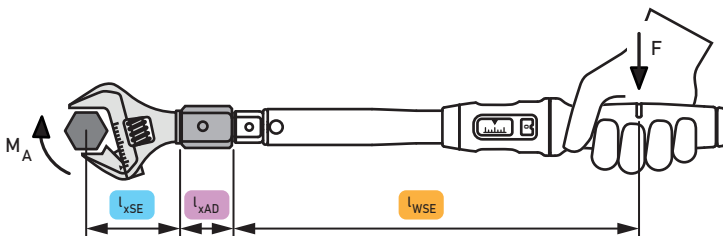
Art.-No.	$l_{xSE}$	Max. N·m
7112-026	63 mm	135 N·m
7112-030	75 mm	150 N·m
7112-041	86 mm	150 N·m
7118-030	75 mm	200 N·m
7118-041	86 mm	340 N·m

806GCH



Art.-No.	$l_{xSE}$	Max. N·m
SUKSE9 10	40 mm	58.1 N·m
SUKSE9 13	42 mm	107 N·m
SUKSE9 17	45 mm	150 N·m
SUKSE9 19	52 mm	150 N·m

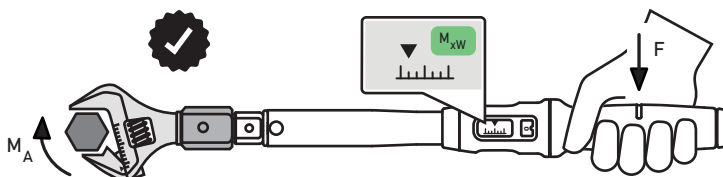
3.



$$f = \frac{l_{WSE} + l_{CSE}}{l_{WSE} + l_{xAD} + l_{xSE}}$$

$$M_{xW} = M_A \cdot f$$

4.



### Beispielrechnung Example calculation

$$l_{WSE} = 256 \text{ mm} \quad l_{CSE} = 17,5 \text{ mm}$$

$$l_{xSE} = 63 \text{ mm} \quad l_{xAD} = 20 \text{ mm}$$

$$M_A = 50 \text{ N·m}$$

$$f = \frac{256 \text{ mm} + 17,5 \text{ mm}}{256 \text{ mm} + 63 \text{ mm} + 20 \text{ mm}} = 0,81$$

$$M_{xW} = 50 \text{ N·m} \cdot 0,81 = \underline{40,5 \text{ N·m}}$$