

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

CALIBRI PER LA MISURAZIONE DI SALDATURE
Art. Sicutool 3987GH
Welding seam gauges



LATO LUNGO DI APPOGGIO (AL) DELLO STRUMENTO

- CASO DI FORMA DELLA SALDATURA CONVESSA:**
Puntare il dente come indicato in figura e leggere la quota "b" sulla scala "B". Contemporaneamente leggere la quota "a" sulla scala "C".
- CASO DI FORMA DELLA SALDATURA IRREGOLARE A SPESSORE VARIABILE:**
Puntare il dente come indicato in figura e leggere la quota "b" sulla scala "B". Contemporaneamente leggere la quota "a" sulla scala "C"; questa misura sarà all'incirca lo spessore nel punto centrale e dipenderà dall'irregolarità di saldatura.
- CASO DI FORMA DELLA SALDATURA CONCAVA:**
Puntare il dente come indicato in figura e leggere direttamente la quota "a" sulla scala "A".

Servizio Tecnico SICUTOOL: mail: serv.tecnico@sicutool.it

tel 02 345761 - fax 02 3314314

DATA

06/09/2019