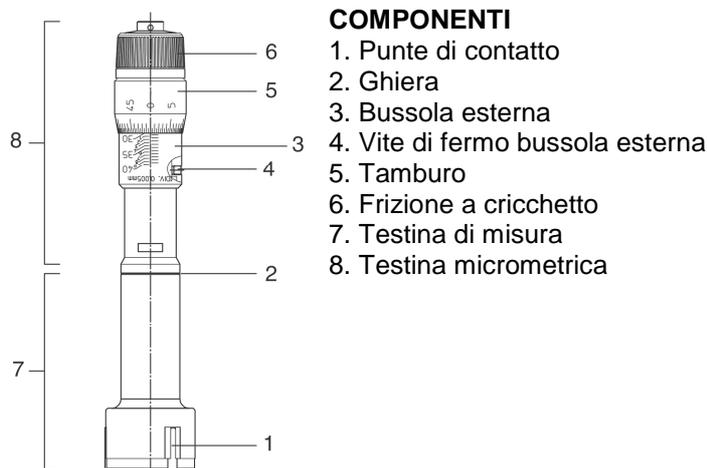


Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

3794GF

MICROMETRI PER INTERNI (3 Point Internal Micrometers)

Orig.  MIB
GERMANY



Impostazione del punto di riferimento

IMPORTANTE

- Prima di eseguire la misurazione, è necessario calibrare il micrometro con un anello tarato.
- Mantenere il micrometro nella stessa posizione e nelle stesse condizioni sia per la calibrazione sia per la misurazione effettiva.

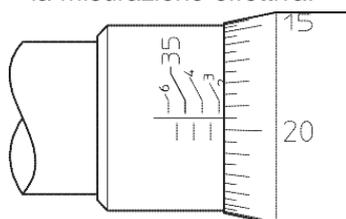
La procedura di impostazione del punto di riferimento è la seguente.

- 1) Pulire le superfici di misurazione sia del micrometro sia dell'anello di calibrazione.
- 2) Inserire il micrometro nell'anello di calibrazione e ruotare il tamburo fino a portare la superficie di misurazione delle incudini leggermente a contatto della superficie di misurazione dell'anello di calibrazione.
- 3) Ruotare la frizione 5 o 6 volte per accertarsi che la lettura del micrometro non subisca variazioni. Leggere il valore del micrometro .
- 4) Se la lettura del micrometro è diversa da zero o dalla dimensione dell'anello di calibrazione, registrare il micrometro mentre lo si inserisce nell'anello di calibrazione allentando la vite di fermo della bussola esterna e ruotando con cautela la bussola esterna finché la lettura del micrometro riporta il diametro dell'anello di calibrazione, quindi serrare la vite di fermo.

Misurazione

In funzione dell'impostazione della calibrazione, eseguire la misurazione, quindi leggere il valore riportato dallo strumento.

Mantenere il micrometro nella stessa posizione e nelle stesse condizioni sia per la calibrazione per la misurazione effettiva.



Letture dello strumento

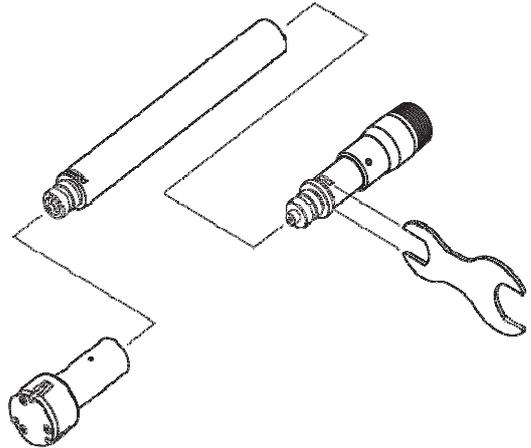
La lettura della scala graduata è la seguente.

Bussola esterna	32,5
Tamburo	0,195
	<hr/>
	32,695 mm

Collegamento della prolunga

Per eseguire la misurazione di diametri di fori profondi, collegare la prolunga opzionale al micrometro con le seguenti modalità.

- 1) Utilizzando la chiave in dotazione, separare la testina di misurazione dalla testina del micrometro.
- 2) Avvitare la prolunga tra la testina di misurazione e la testina del micrometro, quindi serrare la prolunga con la chiave in dotazione. La prolunga deve essere serrata saldamente, ma non eccessivamente.
- 3) Per rimuovere la prolunga, eseguire le stesse operazioni.
- 4) Controllare il punto di calibrazione del micrometro dopo aver collegato/scollegato la prolunga.



PRECAUZIONI

- Errore di parallasse

Per il micrometro, la linea di riferimento della bussola esterna e della superficie graduata della bussola non sono complementari; quindi il punto in cui le due linee sono allineate varia in funzione del punto di osservazione. Leggere il valore da destra sopra il punto in cui la bussola esterna e la superficie graduata della bussola sono allineati.

- Forza di misurazione

Eeguire la misurazione applicando una forza costante utilizzando la frizione a cricchetto. Per ottenere la corretta forza di misurazione, muovere la superficie di misurazione fino a portarla a contatto con il pezzo, quindi interrompere il movimento e ruotare la frizione alcune volte a mano.

Una forza di misurazione eccessiva potrebbe causare un errore di misurazione del micrometro .

- Variazione del valore di misurazione in funzione del punto di misurazione

A causa del meccanismo del micrometro, il valore di misurazione varia a seconda che venga utilizzata l'intera superficie dell'incudine o solamente la punta. Prima di eseguire la misurazione, allineare il punto di riferimento nelle stesse condizioni.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

15/01/2014