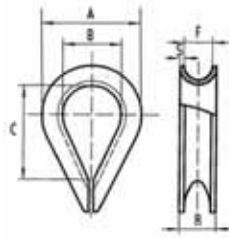
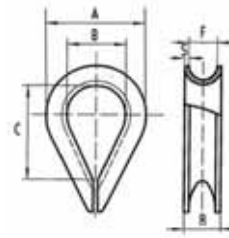


REDANCE ZINCATE
Art. 2155


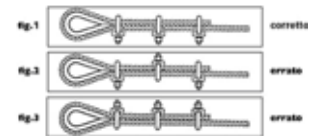
F	A	B	C	R	S	Peso Cad. g
2/3	16	9	15	5,2	0,6	2,4
4	17,5	11	19,2	6	0,8	3,2
5	20	14	22	6,8	0,9	4
6	24	16	27,8	8	1	7
8	28,5	18,5	33,8	11,4	1,4	14
10	38	24	38	14	1,5	26
12	46	30	44	15,6	1,8	44
14	50	33	49	18,0	2,0	61
16	59	40	57	20,0	2,0	83
18	69	46	68	23,0	2,5	135
20	77	51	78	26,0	3,0	215
22	84	56	88	28,0	3,0	225
24/25	91	60	92	32,0	3,5	330
28	115	75	109	36,0	4,0	575

REDANCE TIPO LEGGERO A316
Art. 2158A


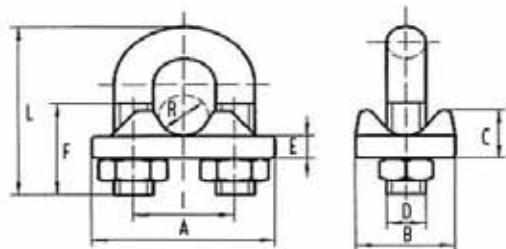
F	A	B	C	R	S	Peso Cad. g
2	14	9	15	4	1,0	2
2,5	15,5	9,5	15,2	4,5	1,0	2,3
3	16	10	16	5	1,0	2,8
4	18	11	17	6	1,1	3,8
5	20	13	20	7	1,1	5
6	25	16	25	9	1,2	9
7	28	18	28	10	1,5	14
8	32	20	32	11	1,6	18
10	40	26	40	14	1,8	35
12	45	28	45	17	2,0	49,7
14	50	34	56	19	2,5	86,5
16	54	37	62	22	2,8	124,5
18	65	42	65	25	3,0	151
20	70	45	78	27	3,0	189

MORSETTI Art. 2156 - 2158B
Tabella N. 13/c
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MORSETTI PER FUNE METALLICA

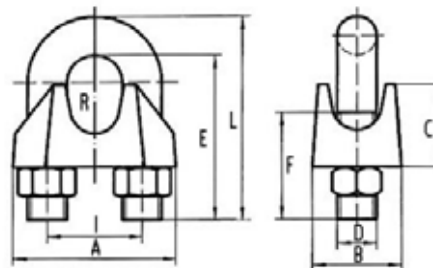
1. Nel montaggio con funi metalliche posizionare i morsetti come in figura 1, poiché negli altri casi rappresentati (figura 2 e figura 3) l'efficienza dell'attacco diminuisce del 60% rispetto al carico di rottura della fune utilizzata.
2. Montare i morsetti in modo che il primo sia posto vicino all'asola dove alloggia la redancia ed i successivi ad una distanza tra loro pari a 6/8 volte il diametro della fune.
3. Dopo l'applicazione del carico sulla fune i dadi vanno di nuovo serrati.
4. Rispetto al diametro della fune si raccomanda di montare un numero di morsetti non inferiore a quello indicato in tabella.
5. L'utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a +80°C può risultare compromesso.
6. Non utilizzare morsetti che presentino segni evidenti di usura.
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
8. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
9. Le misure sono espresse in millimetri (mm).


LEGENDA

S = coppia di serraggio in Nm calcolata con coefficiente di attrito pari a 0,10 in condizioni ottimali
T = n° minimo di morsetti da utilizzare secondo il diametro della fune.

**MORSETTI FORGIATI ZINCATI
ART. 2156**


Ø R	Ø R"	A	B	C	D	E	I	F	L	S		T	Peso Cad. g
										Min	Max		
2-3	1/8	21	12	9	M4	5	9	12	20	1,6	1,9	3	14
4-5	3/16	25	18	9	M5	5	11	14	25	3,1	3,8	3	28
6	1/4	30	19	10	M6	6	15	19	33	5,3	6,5	4	43
8	5/16	33	20	10,5	M6	6	16	22	35	5,3	6,5	4	47
10	3/8	38	22	11	M8	6	19	22	43	13	16	4	80
11	7/16	40	22,5	13	M8	6	21	23	43	13	16	4	82
12	1/2	43	25	13	M10	6	23	30	55	25	31	5	131
14	9/16	46	27	17	M10	7,5	25	30	55	25	31	5	154
16	5/8	53	31	18	M10	8	28	32	63	25	31	5	197
18	11/16	59	33	20	M12	8	30	38	78	43	53	5	271
20	3/4	60	34	22	M12	9	33	38	78	43	53	5	321
22	7/8	64	34	23	M12	9,5	37	42	80	43	53	6	382
24-25	1	70	40	24	M12	10	40	46	88	43	53	6	410
26-28	1.1/8	80	43	30	M14	12	42	50	97	68	84	7	640
30-32	1.1/4	92	45	34	M16	14	49	70	130	106	132	8	857
36-38	1.1/2	95	51	39	M16	16	57	75	135	106	132	8	1100
42-45	1.3/4	115	58	43	M20	16	70	83	158	208	258	10	1660
48-50	2	116	59	46	M20	16	70	83	178	208	258	10	1800

**MORSETTI COMMERCIALI TIPO DIN 741
ACCIAIO INOX 316 ART. 2158B**


Ø R	Ø R"	A	B	C	D	E	F	I	L	T	Peso Cad. g
2	3/32	19	9	9	M3	15	10	6,6	176	3	8
3	1/8	21	10	10	M4	16	12	9	19,5	3	10,5
4	5/32	21	10	10	M4	18,5	12	9	22	3	12
5	3/16	23	11	10	M5	19	13	11	23,5	3	15,5
6	1/4	26	12	11	M5	23	15	13	27,5	4	19
8	5/16	30	14	15	M6	28	19	16	33	4	33
10	3/8	34	18	17	M8	34	22	19	41	4	63
11	7/16	36	19	18	M8	36	22	20	43	4	74
13	1/2	42	23	21	M10	45	30	24	54	5	130
14	9/16	44	23	22	M10	47	30	25	56	5	136
16	5/8	50	26	26	M12	51	33	29	62	5	205
19	3/4	54	29	30	M12	63	38	32	74	5	263
22	7/8	61	33	34	M14	71	44	37	83,5	6	397
26	1	65	35	37	M14	81	45	41	93,5	6	463
30	1.1/8	74	37	43	M16	94	50	48	108,5	7	678

GRILLI Art. 2157 - 2158E - 2158F
Tabella N. 13/d
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MANIGLIONI NAVALI DETTI GRILLI

1. Prima di operare il sollevamento verificare che il perno sia avvitato completamente.
2. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi.
3. Nel caso in cui i grilli vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro riportati in tabella (WLL) non sono applicabili.
4. L' utilizzo ideale si ottiene quando il carico è in asse perpendicolare rispetto al perno: ha quindi un angolo di carico pari a 0°.
5. I carichi laterali sono sconsigliati. In caso non si possano evitare ricordiamo che:
 - con un angolo di carico pari a 45° si avrà una riduzione del WLL pari al 30%
 - con un angolo di carico pari a 90° si avrà una riduzione del WLL pari al 50%
6. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche.
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
8. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
9. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
10. Le misure sono espresse in millimetri (mm)..

LEGENDA

WLL = (working load limit) carico di lavoro massimo in tons

BL = coefficiente di sicurezza; il valore del BL è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto.

I carichi (WLL) indicati in tabella **non devono essere mai superati in alcun caso.**