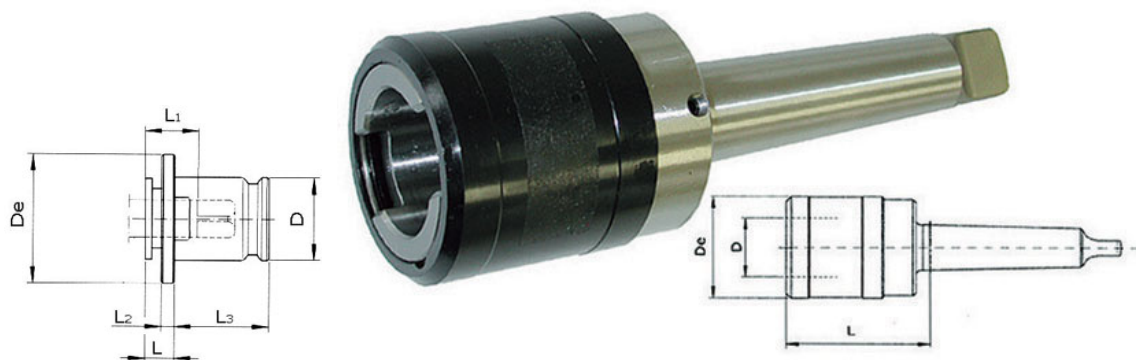


Istruzioni pubblicate sul sito [www.sicutool.it](http://www.sicutool.it)

## APPARECCHI PER MASCHIARE COMPENSATI A CAMBIO RAPIDO (SENZA INVERSIONE AUTOMATICA E SENZA FRIZIONE)

### Art. Sicutool 1465F



#### Caratteristiche:

Mandrino a cambio rapido per portamaschi: si  
Compensazione doppi assiale si

- \* Maschiatori a doppia compensazione indicati per macchine convenzionali con rotazione destra e sinistra.
- \* Per la maschiatura in serie di fori ciechi e passanti.
- \* Bussole portamaschio con cambio rapido a manicotto 10.
- \* Sono eseguibili anche filettature sinistre purché la macchina utensile possenga la rotazione sinistra del' albero del montante.
- \* L' uso è semplice ed intuitivo.

Grandezza		1	2	3
Per filettare	M	3 – 10	8 – 16	12 - 22
Per filettare	BSW	1/8 – 3/8	5/16 – 5/8	1/2 – 7/8
Attacco	CM	2	3	4
L = lunghezza corpo senza attacco	mm	47	71	105
De = Diametro corpo	mm	36	53	78
D = Diametro attacco testine	mm	19	31	48
Compensazione assiale in compressione	mm	7,5	12,5	20
Compensazione assiale in estrazione	mm	7,5	12,5	20

### **Prestazioni indicative:**

In acciaio con R 700N/mm<sup>2</sup>:      velocità di taglio V= 3 m/min.  
In ghisa GG 25 :                      velocità di taglio V= 7 m/min.

### **Istruzioni d'uso:**

per il montaggio dei maschi nelle testine a cambio rapido vedere l'apposito paragrafo.

Per questo tipo di apparecchio, **non esistono limiti di velocità**. La velocità va cambiata secondo il diametro di maschiatura e secondo il tipo di materiale da filettare.

### Preparazione della macchina utensile

Inserire il maschiatore prescelto nell' albero montante della macchina utensile.

### Maschiatura

Appena il maschio ha "imboccato" il pre-foro, rilasciare la pressione poiché l' avanzamento viene determinato dal passo del maschio e dalla velocità di rotazione. Utilizzate lubro-refrigeranti che facilitino l' operazione.

Raggiunta la profondità di filettatura desiderata, fermare la macchina utensile ed invertire il senso di rotazione oltre ad invertire la direzione del montante fintanto che il maschio accompagnato nell'operazione di sfilamento si liberi completamente dal foro filettato. Se la corsa di ritorno è eseguita con troppa forza, si possono avere errori sul passo del filetto e danni al maschiatore.

La profondità di filettatura è particolarmente importante nella maschiatura dei fori ciechi. In questo caso è sufficiente segnare, con un riferimento, la discesa del montante.

### Maschiare materiali a truciolo lungo:

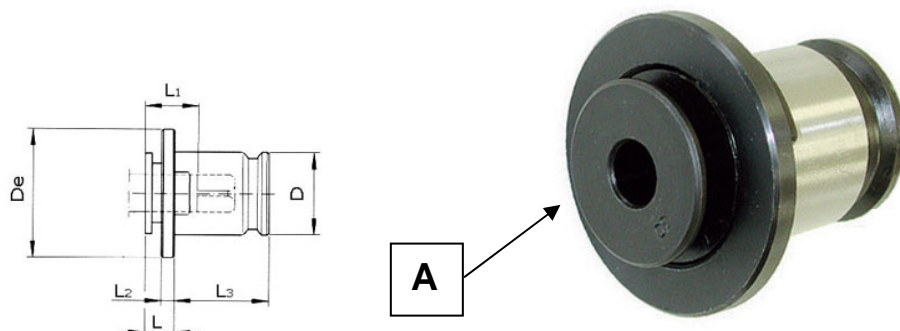
Durante la filettatura di tali materiali, iniziare il filetto come descritto al punto precedente. A seconda della profondità del filetto eseguire un ragionevole numero di inversioni della rotazione del maschio (max. 1 - 1,5 giri) poi riprendere l' avanzamento del montante con prosecuzione del filetto. Questa operazione spezza il truciolo, ne favorisce l' evacuazione e migliora la filettatura in materiali con questo comportamento.

### **Manutenzione:**

mantenere il maschiatore pulito.

## TESTINE A CAMBIO RAPIDO

### Art. Sicutool 1465P – R – S



Articolo Sicutool		1465P	1465R	1465S
Assortimento testine per diametro attacchi dei maschi	mm	da 3,5 a 10	da 7 a 16	da 11 a 25
De = Diam. Max.	mm	30	48	70
D = Diam. attacco	mm	19	31	48
L = Fuori mandrino	mm	7	11	14
L1 = Da base bussola ad attacco quadro	mm	17	30	44
L2 = Spessore flangia grande	mm	4	5	6
L3 = Lunghezza attacco al mandrino	mm	21,5	35	55,5
Per mandrini Art. Sicutool		1472E 1	1472E 2	1472E 3
Per mandrini Art. Sicutool		1472E 1A	1472E 2A	

#### Scelta della testina a cambio rapido:

In base al gambo del maschio che vorrete utilizzare scegliete la testina del diametro corretto. Di conseguenza scegliete il rispettivo mandrino come dalle tabelle riportate.

#### Montaggio del maschio nella testina a cambio rapido:

Posizionate la testina su un piano in modo da vedere la flangia di inserimento del maschio **A**. Tenedo premuta la flangia **A** inserite completamente l'attacco del maschio fino a la contatto tra quadro femmina della testina e quadro maschio dell'utensile. Rilasciate la ghiera **A**. Il maschio è pronto per lavorare. Per smontare il maschio eseguite la medesima operazione al contrario.

#### Montaggio della testina:

Far scorrere la ghiera manicotto 10 del mandrino verso il corpo mandrino. Inserire a fondo la testina e rilasciare la ghiera manicotto 10. Assicurarsi che l'aggancio sia solido.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA	19/05/2010	EMISSIONE R.Q.	AUTORIZZAZIONE R.D.
------	------------	----------------	---------------------