

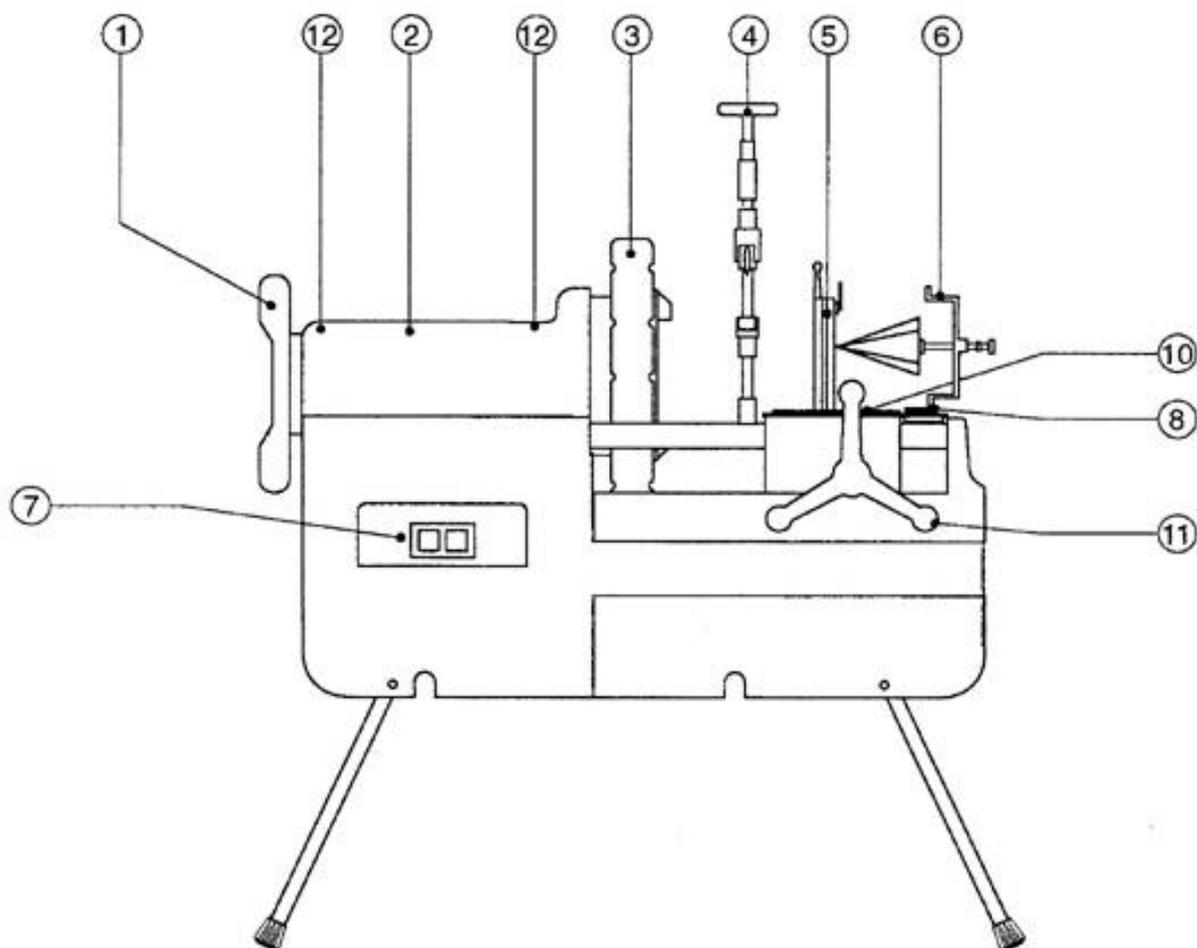
Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

Filettatrice elettrica da 1/2" a 2" BSPT ART. SICUTOOL 55G

VERSIONE VALIDA DAL 2003



FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2"



- 1 PLATORELLO DI SUPPORTO
- 2 CORPO PORTANTE
- 3 MANDRINO ROTANTE DI TRASCINAMENTO
- 4 TAGLIATUBI
- 5 TESTA PORTAPETTINI PER FILETTARE
- 6 ALESATORE CONICO CON SUPPORTO
- 7 INTERRUETTORE
- 8 SELETTORE DELLA LUNGHEZZA DI FILETTATURA
- 10 COPIATORE
- 11 CARRELLO CON VOLANTINO DI AZIONAMENTO
- 12 PUNTI PER LA LUBRIFICAZIONE

FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2”

Questa filettatrice elettrica è particolarmente indicata per filettare, tagliare e svasare tubi da 1/2 fino a 2” in ferro per acqua, gas, ecc.

E' un validissimo utensile per costruzioni, ristrutturazioni e installazioni.

FUNZIONAMENTO

A) POSIZIONAMENTO DEL TUBO

A1.- Aprire il platorello ed il mandrino tramite rotazione ed inserire il tubo dalla parte del platorello.

A2. - Serrare il platorello.

A3. - Mantenendo sollevato il tubo con la mano destra, serrare il mandrino con la mano sinistra ruotando l'incudine a corona del medesimo. Mediant l'azione a percussione della corona, si ottiene il serraggio o l'apertura del mandrino.

Nota: Per infilare tubi corti che non possono essere sostenuti dal platorello, inserire il tubo dalla parte del mandrino aiutando la centratura con l'appoggio perimetrale dei pettini della testa portapettini. Serrare poi con il mandrino per mezzo della corona a percussione.

B) RIMOZIONE DEL TUBO

B1. - Con la rotazione in senso opposto a quanto sopra descritto, vengono aperti sia il mandrino che il platorello e viene sfilato il tubo.

C) PREPARIAMOCI A FILETTARE

C1. – Selezionare la misura da filettare sulla testa portapettini e montare la serie di 4 pettini corrispondente.

C2. – Introdurre i pettini nella testa, tenendo conto della corrispondenza dei numeri dei pettini con quelli presenti sulla testa.

C3. – Dopo aver posizionato i 4 pettini, serrare con la leva di bloccaggio nel punto della misura di diametro desiderato.

D) FILETTARE

- D1. – Il tagliatubi e l'alesatore devono essere sollevati in posizione non operativa.
- D2. – La testa portapettini deve essere abbassata completamente fino al punto di appoggio nell'apposita nicchia del carrello.
- D3. – Avviare la rotazione con l'apposito pulsante.
- D4. – Verificare che l'olio da taglio defluisca correttamente, intervenendo eventualmente con il regolatore posto sotto al carrello portautensili nella parte destra.
- D5. – Verificare che il carrello per tutta la sua corsa non interferisca con altre parti della macchina e tanto meno con il mandrino.
- D6. – Per mezzo del volantino, premere i pettini contro il tubo fino a che i pettini abbiano agganciato i primi 3 filetti. Quindi abbandonare il volantino, la filettatura avanza automaticamente. Non occorre accompagnare il movimento del carrello.
- D7. – Al termine del filetto agire sulla leva della testa portapettini per aprire i pettini; il carrello cesserà di avanzare.
- D8. – Spegnerne la macchina.
- D9. – Arretrare il carrello per liberare la filettatura e verificarne la correttezza.

E) TAGLIARE IL TUBO

- E1. – La testa portapettini e l'alesatore devono essere sollevati in posizione non operativa
- E2. – Abbassare il tagliatubi in posizione operativo aprendolo oltre il diametro del tubo da tagliare.
- E3. – Traslare tramite volantino il carrello fino a che il tagliatubi sia posizionato sul punto di taglio desiderato.
- E4. – Realizzare il taglio avvitando lentamente il volantino del tagliatubo fino a che la parte tagliata non cada nel cestello.

Nota: Non esercitare eccessiva pressione, affinché il tubo non si deformi.

F) SVASARE IL TUBO

- F1. - La testa portapettini ed il tagliatubi devono essere sollevati in posizione non operativa.
- F2. - Abbassare lo svasatore in posizione operativo.
- F3. – Avanzare il carrello con il rispettivo volantino fino a lambire il tubo.
- F4. – Premere, con l'avanzamento del carrello, l'alesatore contro il tubo in rotazione fino ad ottenerne la svasatura desiderata.

Lettera G (assente).

MANUTENZIONE

H) LUBRIFICAZIONE

- H1. – Assicurarsi che il flusso dell'olio sia regolare ed abbondante.
- H2. – Controllate che la vaschetta dell'olio ne contenga a sufficienza e che il tubo filtrato d'aspirazione dell'olio sia completamente immerso per non aspirare aria.
- H3. – Se il colore dell'olio è molto cambiato, sostituitelo con olio fresco dopo aver ben pulito la vaschetta.
- H4. – Rimuovete spesso i trucioli dalla vaschetta. ciò diminuirà la circolazione di impurità nell'olio da taglio.
- H5. – Mantenete pulito il filtro di aspirazione.

H6. – Usate il nostro alio da taglio (Art. Sicutool 56) che è integrale ed oltre a raffreddare consente un ottimo taglio del filetto.

H7. – Se osservate questi accorgimenti, otterrete una lunga durata della pompa dell'olio ed in generale di tutta la macchina.

I) SVASATORE

I1. – Sostituitelo ogni volta che i taglienti risultino usurati o ammaccati.

J) TAGLIATUBI

J1. – Mantenete pulita e lubrificata la vite di avvicinamento della rotella tagliatubi.

J2. – Sostituite la rotella tagliatubi quando risulti deteriorata o quando sia aumentato lo sforzo di taglio.

K) TESTA PORTAPETTINI

K1.- Mantenere puliti i pettini e sostituirli quando non siano più affilati o quando i denti risultino deteriorati.

L) CORPO PORTANTE

L1. – Su di essa sono presenti due ingrassatori a sfera. Utilizzateli per lubrificare i cuscinetti principali con grasso permanente per cuscinetti.

M) CARRELLO CON VOLANTINO DI AZIONAMENTO

M1. – Pulite e lubrificate frequentemente le guide del carrello.

M2. – Ingrassate il pignone di comando del carrello che lavora sulla corrispondente cremagliera.

N) MANDRINO ROTANTE DI TRASCINAMENTO

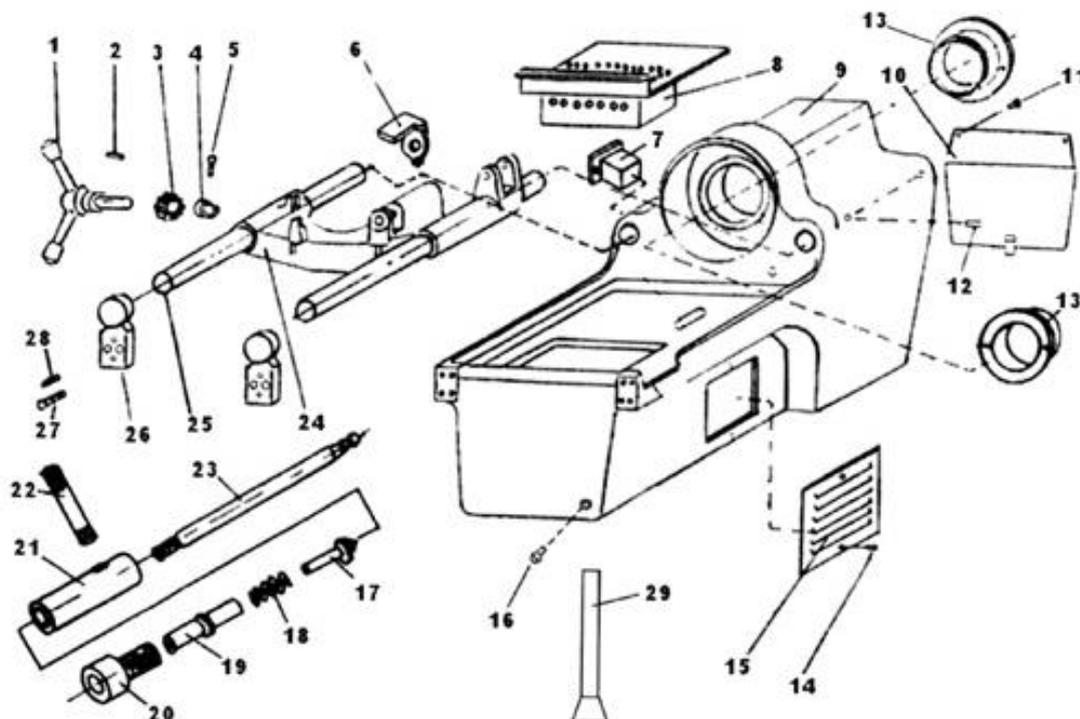
N1. – Mantenete puliti i fianchi degli inserti oscillanti stringitubi. Dalla oscillazione dipende il buon serraggio del tubo durante la filettatura.

N2. – Sostituite gli inserti quando i denti di appoggio al tubo risultino logori o rotti.

O) MOTORE

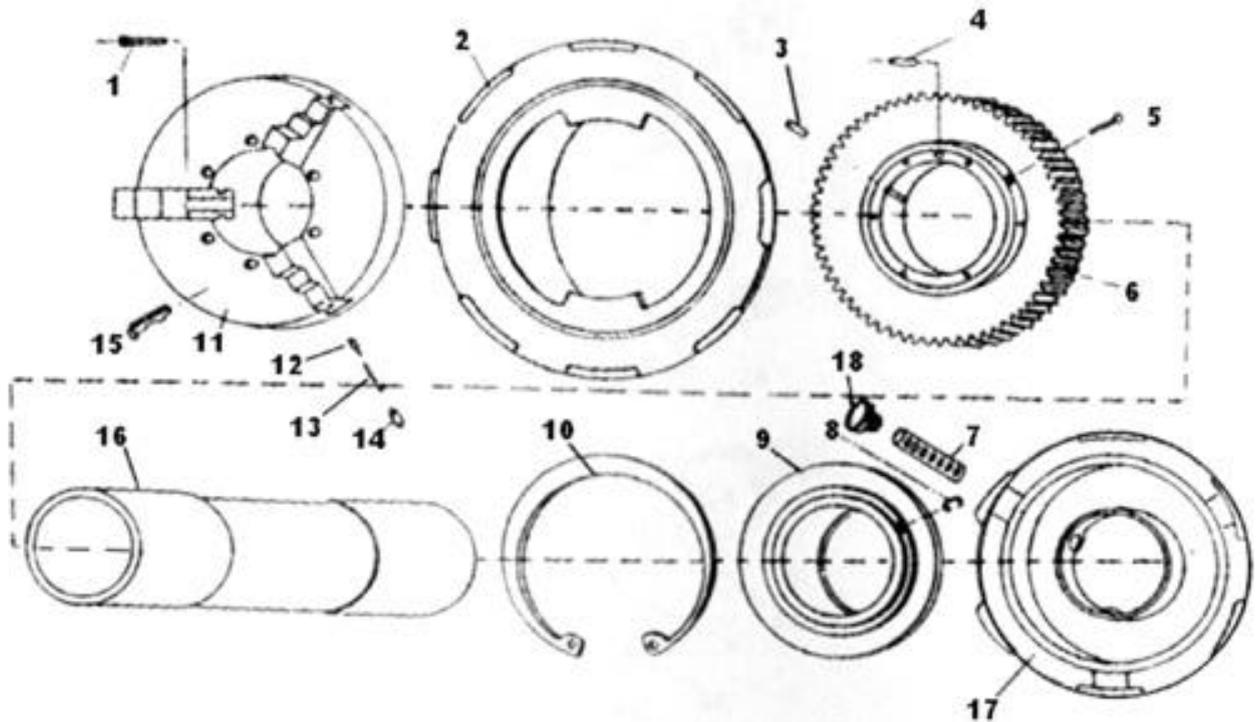
O1. – Il vostro motore è del tipo a condensatore. Pertanto mantenete pulito ed asciutto. Sostituite il condensatore quando sia diminuita la resa del motore.

**FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2''
CORPO PORTANTE**



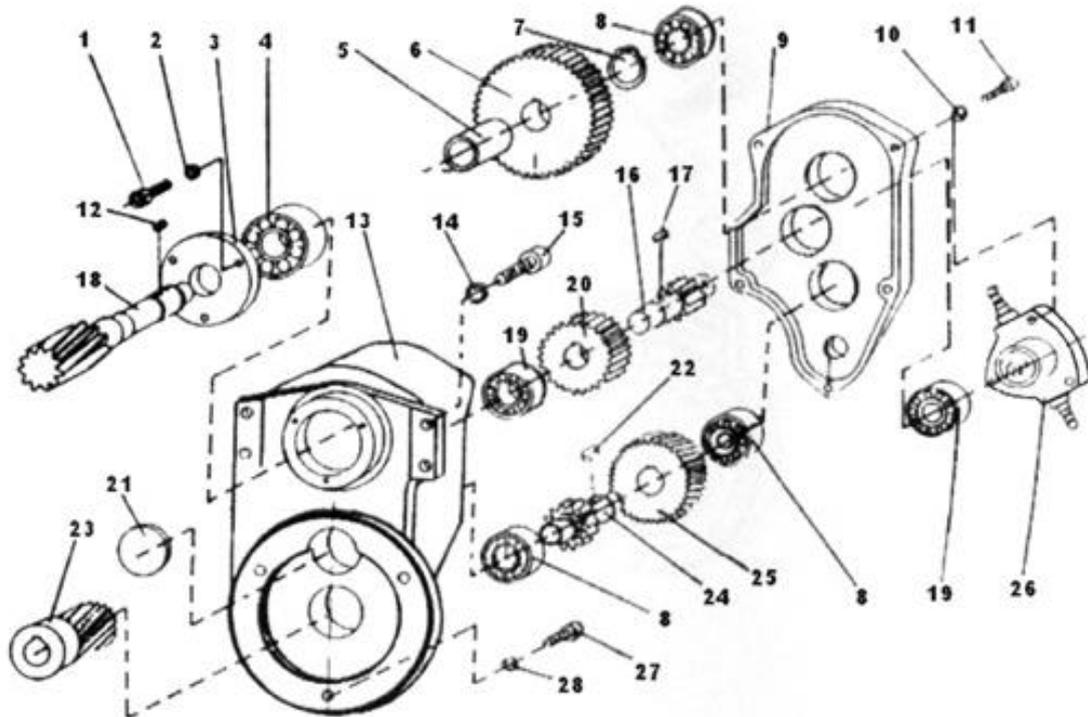
Descrizione	Posizione	Codice	Quantità
manopola di manovra	1	82100	1
chiavetta	2	82101	1
ingranaggio	3	82102	1
anello	4	82103	1
vite M8x8	5	82104	1
protezione	6	82105	1
interruttore	7	82106	1
vasca portatruccioli	8	82107	1
scafo base	9	82108	1
coperchio	10	82109	1
vite M5x10	11	82110	2
vite M8x16	12	82111	4
anello	13	82112	2
vite M4x10	14	82113	4
coperchio ventilatore	15	82114	1
vite di svuotamento	16	82115	1
valvola	17	82116	1
	18		
	19		
	20		
	21		
	22		
tubo di lubrificazione	23	82117	1
carrello	24	82118	1
barra guida carrello	25	82119	2
supporto barra	26	82120	2
vite M6x20	27	82121	4
vite M6x30	28	82122	4
cavalletto	29	82123	3

FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2"
MANDRINO ROTANTE DI TRASCINAMENTO



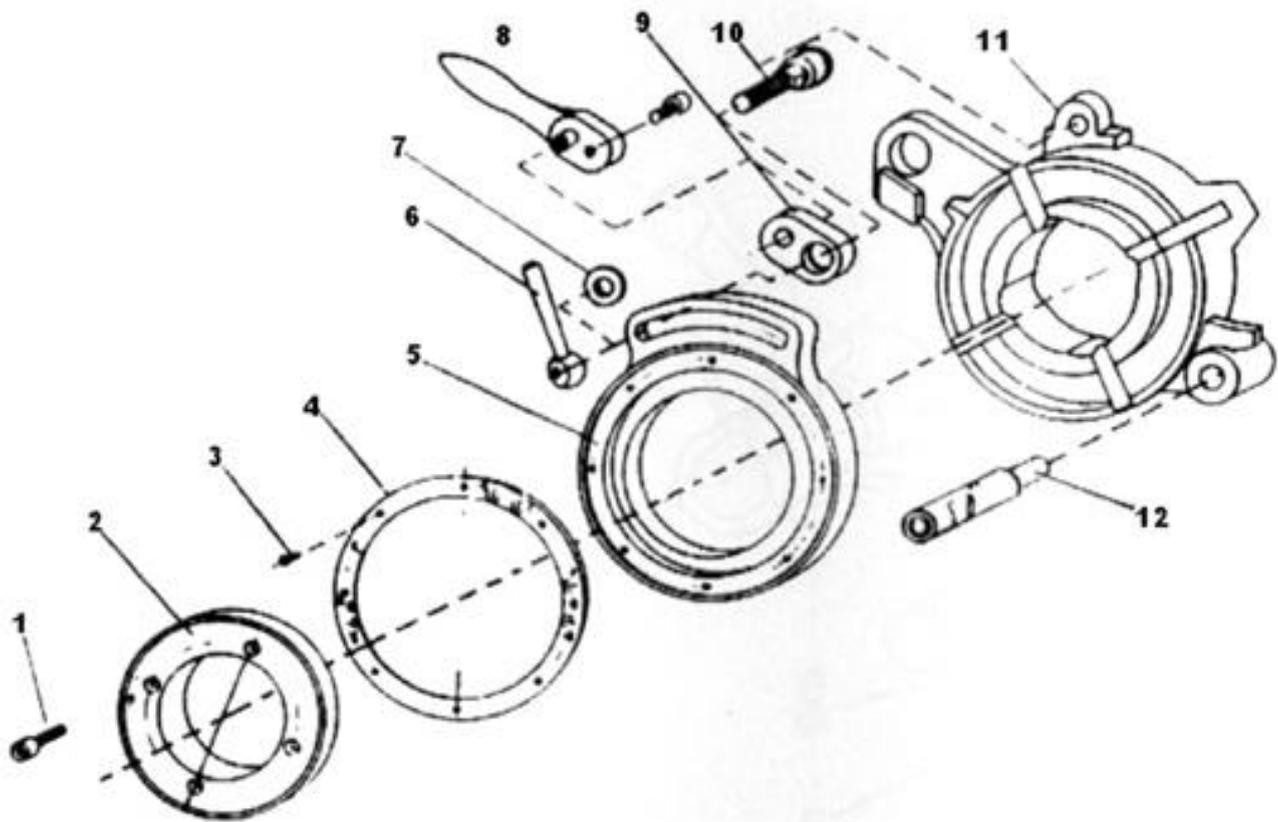
Descrizione	Posizione	Codice	Quantità
vite M6x55	1	82177	6
massa battente	2	82178	1
vite M6x20	3	82179	2
spina Ø8x25	4	82180	1
vite M6x15	5	82181	2
ingranaggio	6	82182	1
Griffe	7	82183	3
vite M6x15	8	82184	3
mandrino di centraggio	9	82185	1
anello di tenuta	10	82186	1
Porta griffe anteriore	11	82187	1
pin	12	82188	3
molla	13	82189	3
vite	14	82190	3
inserto griffa (serie 3 pezzi)	15	82191	1
tubo passante	16	82192	1
Coperchio	17	82193	1
Coperchio mandrino di centraggio	18	82194	3
Mandrino di serraggio (completo)	19	82195	
Mandrino di centraggio (completo)	20	82196	

**FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2''
RIDUTTORE**



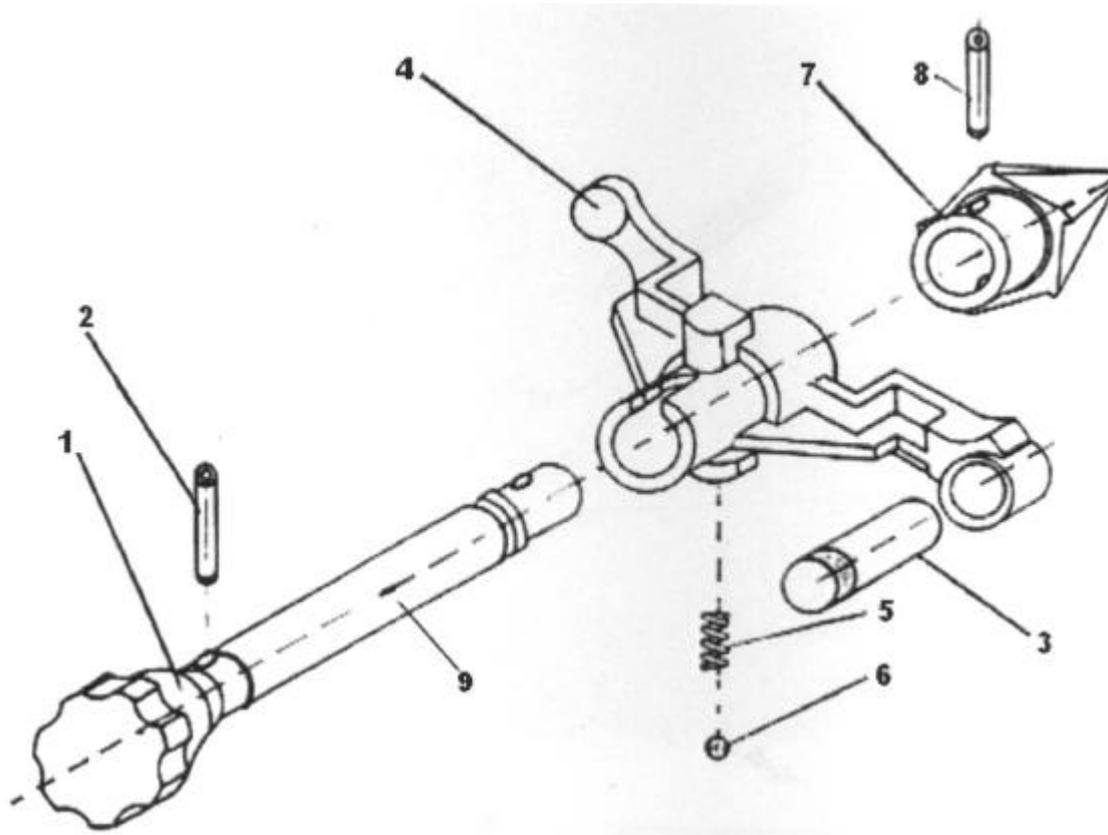
Descrizione	Posizione	Codice	Quantità
vite M4x12	1	82142	3
rondella	2	82143	3
coperchio cuscinetto	3	82144	1
cuscinetto 204	4	82145	1
manicotto	5	82146	1
ingranaggio	6	82147	1
anello di tenuta - 20	7	82148	1
cuscinetto - 202	8	82149	3
coperchio con sedi	9	82150	1
rondella	10	82151	8
vite M5x25	11	82152	8
chiavetta	12	82153	2
corpo scatola con sedi	13	82154	1
rondella	14	82155	4
vite M8x20	15	82156	4
ingranaggio con asse	16	82157	1
chiavetta	17	82158	1
ingranaggio d'uscita	18	82159	1
cuscinetto 102	19	82160	2
ingranaggio	20	82161	1
coperchio	21	82162	1
chiavetta	22	82163	1
ingranaggio motore	23	82164	1
ingranaggio	24	82165	1
ingranaggio	25	82166	1
pompa dell'olio	26	82167	1
vite M6x20	27	82168	3
rondella	28	82169	3
motore 220V		82170	1
riduttore completo		82172	1
condensatore		82173	1

FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2"
TESTA PORTAPETTINI DA 1/2" A 2"



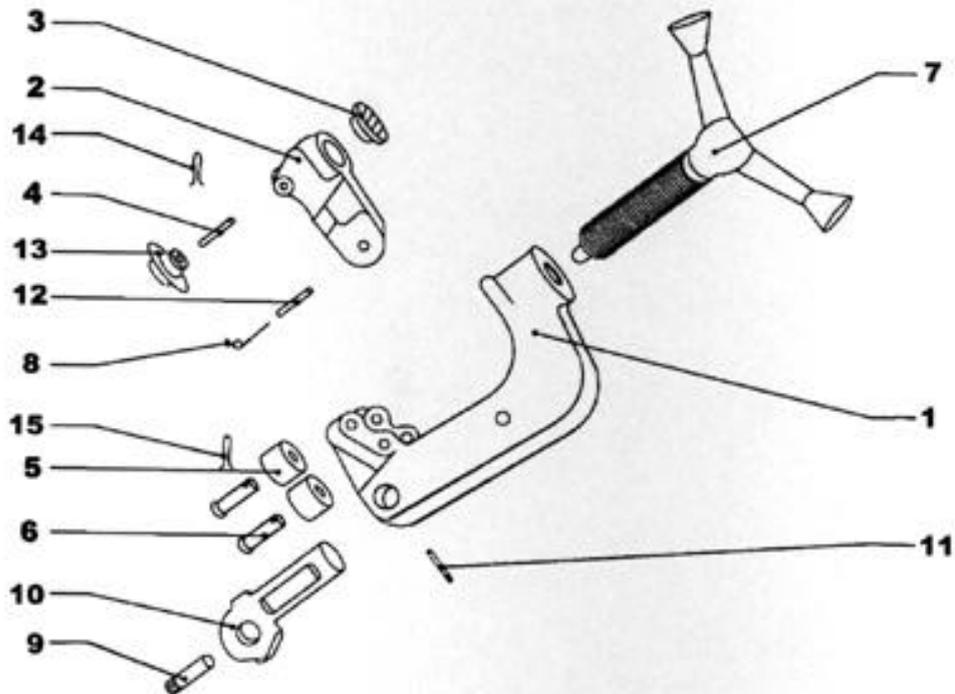
Descrizione	Posizione	Codice	Quantità
vite M5x20	1	82127	4
anello coperchio posteriore	2	82128	1
pin Ø3x8	3	82129	8
disco	4	82130	1
corpo con fessura di regolazione	5	82131	1
Maniglia di regolazione	6	82132	1
rondella	7	82133	1
maniglia di apertura/chiusura	8	82134	1
supporto eccentrico	9	82135	1
vite M5x20	10	82136	1
supporto portapettini	11	82137	1
perno supporto	12	82138	1
Testa completa	13	81600	
assortimento pettini 1/2 - 3/4" BSPT	14	64108	
assortimento pettini 1 - 2" BSPT	15	64109	
assortimento pettini 1/2 - 3/4" NPT	16	64112	
assortimento pettini 1 - 2" NPT	17	64113	

**FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2"
ALESATORE**



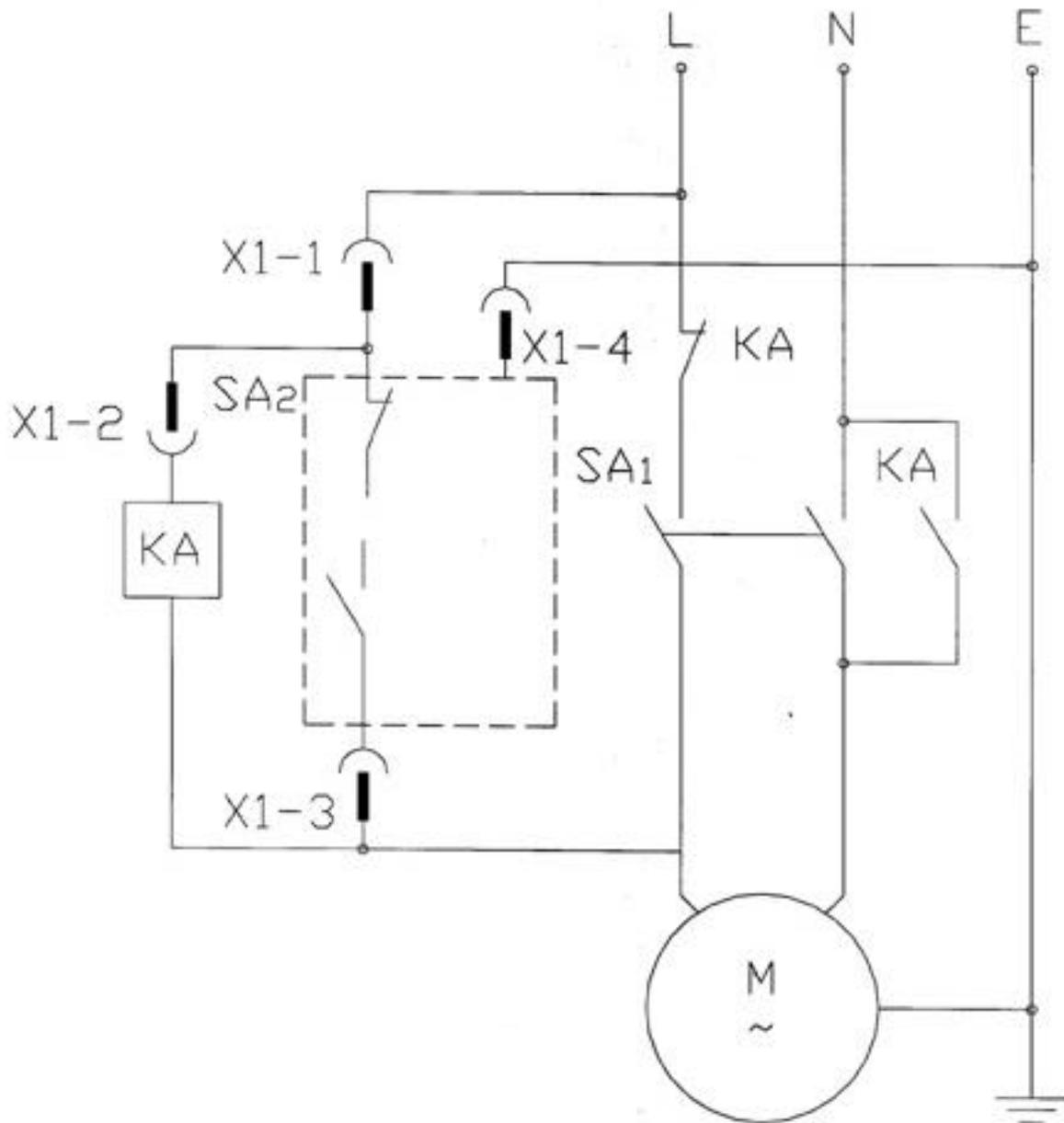
Descrizione	Posizione	Codice	Quantità
pomello	1	82200	1
spina Ø8x35	2	82201	1
perno di rotazione	3	82202	1
corpo	4	82203	1
molla	5	82204	1
sfera Ø8	6	82205	1
alesatore	7	82206	1
spina elastica Ø8x35	8	82207	1
perno dell'alesatore	9	82208	1
alesatore completo	10	81602	

**FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2"
TAGLIATUBI**



Descrizione	Posizione	Codice	Quantità
corpo ad arco	1	82212	1
braccio porta rotella	2	82213	1
piastra di pressione	3	82214	1
perno rotella	4	82215	1
rullo	5	82216	2
perno del rullo	6	82217	2
manopola di manovra	7	82218	1
molla a braccio reggispinta	8	82219	1
perno del supporto	9	82220	1
supporto	10	82221	1
perno	11	82222	1
perno	12	82223	1
rotella tagliatubi	13	64104	1
perno 2x30	14	82224	1
perno 2x20	15	82225	2
Tagliatubi completo		82226	

FILETTATRICE ELETTRICA FINO A 2" SCHEMA ELETTRICO



Avvertenze:

Quando intervenite sulla parte elettrica assicuratevi che l'ambiente e la macchina non siano umidi. Evitate shock elettrici.

DATA 17/07/2003	FIRMA R.Q..	FIRMA R.D.
--------------------	-------------	------------