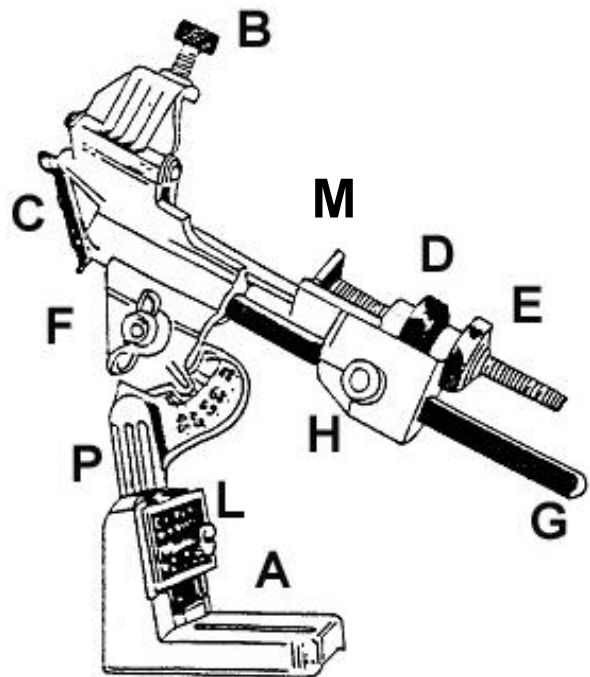


Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

TORRETTE GONIOMETRICHE AFFILAPUNTE Art. SICUTOOL 8680G



Caratteristiche:

Per affilare punte da mm
Assi di posizionamento
Regolazione micrometrica
costruzione

3 a 18

2

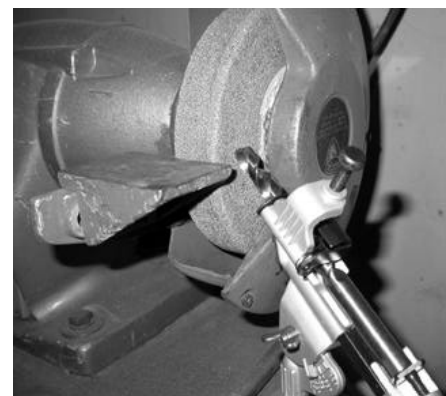
sì

in lega d'Alluminio

Istruzioni per il montaggio.

Per ottenere migliori risultati la smerigliatrice da banco e la torretta goniometrica devono essere posizionati su un banco stabile in modo che il tagliente della punta venga a posizionarsi al centro del fianco della mola ovvero della corona circolare della stessa. (vedi foto) A causa delle diverse esecuzioni delle smerigliatrici da banco potrebbe essere necessario alzare la torretta goniometrica con opportuni spessori.

La torretta goniometrica può ora essere fissata al piano con un convenzionale dado ad alette, una vite e una rondella attraverso l'asola A.



Angolo dei taglienti

- 59° per usi universali
- 49° per materiali dolci (rame, piombo, alcune leghe leggere, ecc.)
- 68° angolazione particolarmente indicata per piccole punte
- 88° per forature in materiali sottili
- CSK = 41° per svasatori



ISTRUZIONI D'USO

1. Allentare la vite **B** per sollevare il pressore della punta
2. Allentare la vite **H** per regolare il carrello di regolazione posizionandolo in base alla lunghezza della punta da affilare
3. Inserire la punta in modo che il codolo si appoggi al piano di fermo **M** e fare avanzare il carrello di regolazione sull'asta di scorrimento **G** fino a che la punta sporga, senza eccedere, oltre il vertice lettera **C**; bloccare quindi la vite **H**. E bene che la punta non fuoriesca eccessivamente per evitare dannose vibrazioni.
4. Fissate ore la linguetta guida elica **C** per mezzo delle due a vite a croce Phillips 2. Esse oppongono una certa resistenza poiché sono autofilettanti; non preoccupateVi e serrate.
5. Chiudete senza forzare il pressore comandato dalla vite **B** in modo che facendo avanzare la punta per mezzo del godrone **D**, la punta si possa muovere in modo guidato.
6. Sistemare la torretta goniometrica affilapunte in modo tale che la punta si trovi orientata come nella foto di pagina 1 . Bloccare saldamente la base **A** con vite ad alette o con morsetto in modo tale che il vertice della punta venga a trovarsi a circa 0,5 mm di distanza dalla mola.
7. Allentare quanto basta la vite **E**; con l'aiuto della vite di regolazione **D**, far avanzare la punta fino a provocare il suo contatto con la mola. Dopo aver allentato leggermente la coppia di vite **L**, imprimendo ora alla torretta goniometrica affilapunte un movimento alternato a destra, a sinistra e viceversa (di ca. 60 gradi in rotazione sull'asse **P**), viene assicurata un'ottima affilatura. Come si diceva, intervenendo sulla vite di regolazione **D** si provoca l'avanzamento della punta nella misura desiderata. Si raccomanda di far avanzare la punta solo lentamente e sempre solo per piccoli tratti onde evitare ogni rischio di surriscaldamento e di bruciature.
8. Serrare la vite **E**, per crearsi una posizione di riferimento. Allentare la vite **B**, ruotare la punta. Far retrocedere la vite **D** e ripetere tutto il procedimento sopra descritto per effettuare l'affilatura dell'atro tagliente. Questa seconda operazione risulterà facilitata in quanto il limite per l'avanzamento si trova già predisposto dalla posizione fissata mediante la vite **E**.



A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA 04/04/2003	EMISSIONE R.Q.	AUTORIZZAZIONE R.D.
--------------------	----------------	---------------------