

ISTRUZIONI OPERATIVE BAUDAT
PUNZONATRICI IDRAULICHE PER LAMIERA
ART. SICUTOOL 760GH - orig. BAUDAT 50- 028

Lunghezza: 9"

Peso: 5,7 lb

Corsa: 3/4"

Connessione filettata: 3/4 16 UNF

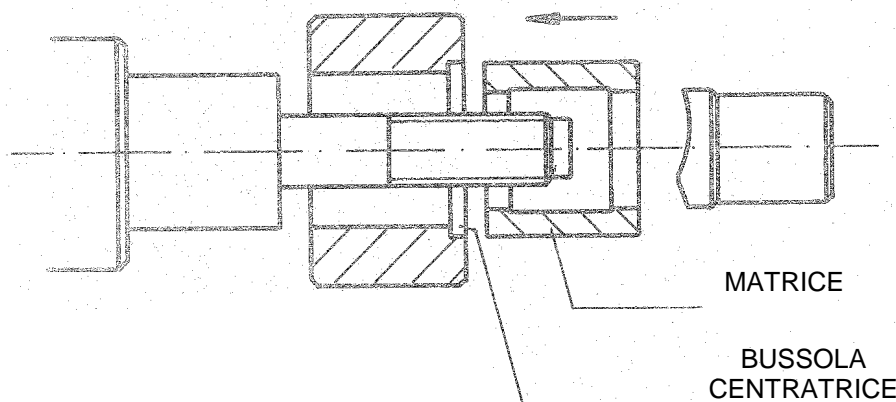
Potenza di trazione: circa 50 KN a 350 N di potenza manuale

Olio per comandi idraulici: 5°E a 68° F

PER LA VOSTRA SICUREZZA

1. Impugnate correttamente l'apparecchio.
2. Non chiedete troppo alla punzonatrice. E' vietato usare prolunghe sulle leve.
3. Controllate periodicamente la coppia di punzone e matrice. Dei punzoni e matrici consumati solleciteranno eccessivamente il sistema.
4. Quando l'azione di pompaggio sembra insolitamente pesante, controllate che l'accoppiamento punzone matrice non sia inceppato.
5. Accertatevi che punzone e matrice abbiano lo stesso diametro.
6. Lubrificate con una goccia d'olio il tagliente.

AVVERTENZA IMPORTANTE



PER L'UTILIZZO DEL PUNZONE + MATRICE Ø mm **15,2 (PG9), 16, 16.2, 16.5** È ASSOLUTAMENTE NECESSARIO UTILIZZARE LA BUSSOLA DISTANZIATRICE E CENTRATRICE IMPOSTANDOLA COME IN FIGURA.

QUESTO CONSENTIRÀ UN PRECISO CENTRAGGIO DEL PUNZONE DI TAGLIO

N.B.: FARE RIFERIMENTO ALLE ILLUSTRAZIONI SUL TESTO ORIGINALE

ISTRUZIONI D'USO

- 1.) Praticare un foro pilota da 3/8".
- 2.) Avvitare il bullone nell'asta di trazione, e farvi scorrere il distanziale e la matrice. Accertarsi di avvitare l'estremità breve del bullone nell'asta di trazione.
- 3.) Collocare il bullone nel foro pilota, e avvitare dalla parte opposta il punzone di taglio finché esso non tocchi il metallo.
- 4.) Applicando una leggera pressione, chiudere la valvola ruotando la leva.
- 5.) Se è utilizzato il manicotto con l'inserito di plastica, pompare qualche volta per serrare la presa. Battere delicatamente con l'ausilio di un martello per posizionare al meglio la matrice.
- 6.) Pompare finché la testa di taglio non abbia tagliato il metallo penetrandolo. Estrarre dal foro l'unità completa.
- 7.) Ruotare di nuovo la leva della valvola/pompa, rilasciando la pressione di taglio. Svitare il punzone
- 8.) Per fori di 1.19" (30,5mm) e oltre, procedere in due fasi: utilizzate inizialmente una testa di taglio più piccola da 0.8" (20,4mm), quindi utilizzare il punzone di taglio più grande. Il foro da 20.4 mm, ha lo scopo di far passare il bullone tirante di diametro maggiore (3/4 16 UNF).

PER RABBOCCARE L'OLIO IDRAULICO

1. Con l'utensile in posizione verticale, verso il basso, aprire la vite di riempimento dell'olio posta vicine alle leve di pompaggio.
2. Ruotare la leva della valvola ed estrarre il pistone fino ad arresto.
3. Versare l'olio con cautela, esattamente fino al bordo dell'apertura.
4. Pompare diverse volte per far uscire l'aria.
5. Se necessario, aggiungere altro olio. Nota: USARE SOLO OLIO IDRAULICO.

GUIDA ALL'INDIVIDUAZIONE DEI GUASTI

SINTOMO	CAUSA	SOLUZIONE
Mancanza di pressione nella pompa	valvola aperta olio insufficiente aria nel sistema	serrare bene riempire con olio pompate varie volte in posizione orizzontale
Pressione debole	valvola non a tenuta	pompate alcune volte
Solo pressione anteriore	olio insufficiente	rabboccare l'olio
Mancanza di contro- pressione	la valvola non si apre olio insufficiente	pompate alcune volte rabboccare l'olio
Contropressione parziale	olio insufficiente	rabboccare l'olio
Perdita d'olio	guarnizione danneggiata	sostituire la guarnizione
Mancanza di pressione durante il lavoro in verticale	olio insufficiente aria nel sistema	rabboccare l'olio pompate alcune volte in posizione orizzontale

N.B.: FARE RIFERIMENTO ALLO SPACCATO ORIGINALE DEI PEZZI DI RICAMBIO

DESCRIZIONE	N. ARTICOLO
Cilindro	50-028.01
Coperchio	50-028.02
Anello per molla	50-028.03
Valvola	50-028.04
Dado di serraggio	50-028.05
Pistone	50-028.06
Corpo	50-028.07
Manicotto	50-028.08
Doppio pistone	50-028.09
Bloccaggio	50-028.10
Pistone	50-028.11
O-ring	50-028.13
Anello quadro + supporto	50-028.14
Anello quadro + supporto	50-028.15
O-ring + supporto	50-028.16
Sfera	50-028.17
Anello quadro + supporto	50-028.18
Molla	50-028.19

DESCRIZIONE	N. ARTICOLO
Molla	50-028.20
Molla	50-028.21
Molla	50-028.23
Anello di scorrimento a T	50-028.25
O-ring	50-028.26
Impugnatura, grande	50-028.27
Impugnatura, piccola	50-028.28
Viti	50-028.29
Elemento di pressione	50-028.30
Bullone di tensione	50-028.31
Bullone	50-028.32
Levetta	50-028.33
Spina	50-028.34
Impugnatura di plastica	80-004.01
Impugnatura di plastica	80-004.02

DIMENSIONE Ø MM	Ø PLG	PG	TAGLIENTE ARTICOLO N.	MATRICE ARTICOLO N.	INSERTO ELASTICO ARTICOLO N.
30,5	1.201		62-103.31	62-104.31	62-105.31
28.3	1.114	21	62-103.28	62-104.28	62-105.28
22.5	0.886	16	62-103.23	62-104.23	62-105.23
20.4	0.803	13.5	62-103.20	62-104.20	62-105.20
18.6	0.732	11	62-103.19	62-104.19	62-105.19
15.2	0.598	9	62-103.15	62-104.15	62-105.15

Bullone (3/8-24 UNF)	Bullone (3/4-16 UNF)	Manicotto
Articolo n. 50-028.22	Articolo n. 50-028.12	Articolo n. 50-028.24

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

11/11/2020